



Рекомендации. Промышленность

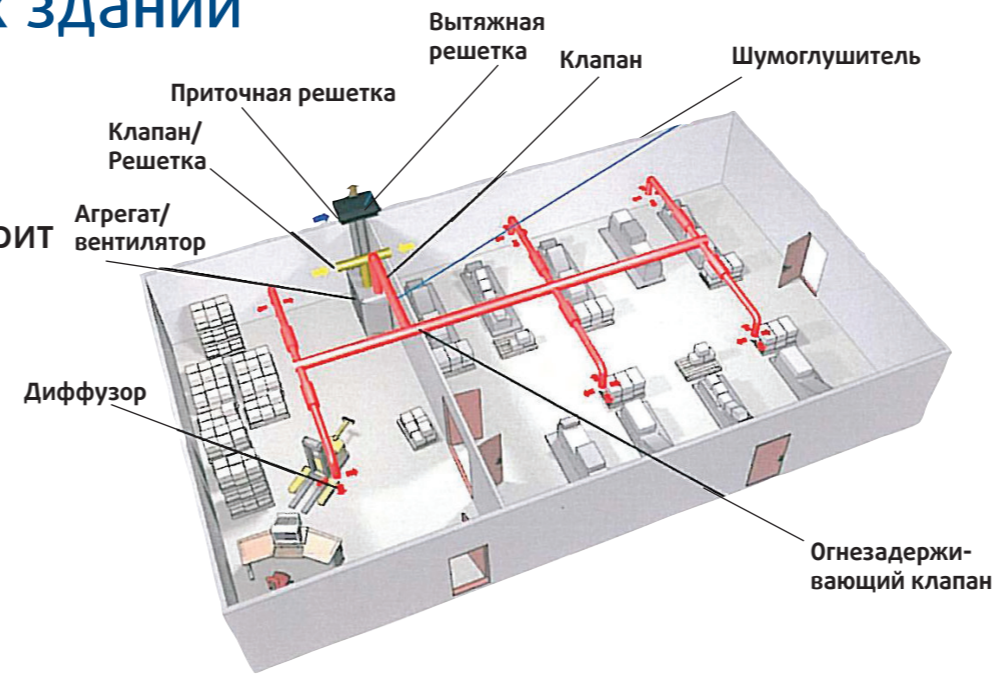
Основная цель "Рекомендации. Промышленность" - это привести примеры продукции, использование которой в системах вентиляции промышленных зданий является наиболее эффективным. Применяя оборудование, предложенное в рекомендациях, вы сможете создать энергоэффективную комбинацию, наиболее подходящую для ваших целей. Правильные проектные решения помогут обеспечить хороший микроклимат в помещении, что улучшит самочувствие и продуктивность людей, находящихся в нем.

Особенностью промышленных помещений является их большая высота. Этот факт необходимо учитывать при организации подачи более теплого воздуха из зоны потолка в рабочую зону. Если вы хотите запроектировать систему, в которой воздух используется для обогрева помещения, к этому нужно подойти очень осторожно: вентиляция должна быть организована таким образом, чтобы люди, работающие в нижней зоне чувствовали себя комфортно. В таких зданиях рекомендуется применение как вентиляции вытеснением, так и вентиляции перемешиванием, в зависимости от особенностей помещений. Для вытяжки сильно загрязненного воздуха рекомендуется организация отдельной вытяжной системы вентиляции непосредственно от источника загрязнения. Обычно в промышленности площади помещений достаточно большие и к их отоплению и вентиляции выдвигаются особые требования, поэтому применение рекуперации является очень актуальным. В таких системах используется большое количество энергии и применение энергосберегающего оборудования приведет к их быстрой окупаемости.



Оборудование для всех систем вентиляции промышленных зданий

Наша продукция станет оптимальным решением для вашей системы вентиляции и удовлетворит все ваши запросы



Оборудование, рекомендованное для применения в промышленных зданиях



Воздухообрабатывающие установки (АНУ) DV состоят из модулей, что позволяет создавать различные конфигурации, как отдельных приточно-вытяжных воздухообрабатывающих агрегатов, так и полноценных систем с утилизацией тепла. Существует 12 типоразмеров DV с расходом воздуха от 1500 м³/ч до 85 000 м³/ч, благодаря чему вы можете легко подобрать подходящий агрегат.



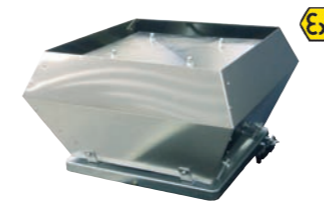
Огнезадерживающие клапаны systemair изготовлены и сертифицированы согласно последних Европейских стандартов EN1366-2. Systemair предлагает широкий ассортимент клапанов разных размеров и с разным пределом огнестойкости: 60, 90 и 120 мин. для круглых каналов и 90 и 120 мин. для прямоугольных каналов. PK-I-R: от Ø100 мм до Ø1000 мм PK-I-S: от 100x100 мм до 1600x1000 мм PK-I-S: от 100x100 мм до 1600x1000 мм

DVV-EX



Ex(d) огнестойкий вентилятор. Расход воздуха до 44 000 м³/ч
Класс температур: T1-T4.

DV-EX



Ex(e) Взрывозащищенный крышный вентилятор. Расход воздуха до 8600 м³/ч. Класс температур: T1-T3.

EX 140/180



Ex(e) - взрывозащищенный вентилятор. Расход воздуха до 1180 м³/ч. Класс температур: T1-T3.

Torvex



Воздухообрабатывающие агрегаты Torvex - это готовые к работе установки с современным дизайном. Агрегаты с верхним подключением воздуховодов занимают меньше площади пола и позволяют более компактно разместить оборудование. Для удовлетворения высоких требований по энергоэффективности и снижения показателя SFP, агрегаты Torvex оборудованы высокоэффективным ЕС-двигателем. ЕС-двигатели потребляют в среднем на 30% меньше энергии, чем АС двигатели. Установки оборудованы роторным или пластинчатым рекуператором. Агрегаты имеют эффективную систему защиты от замерзания.

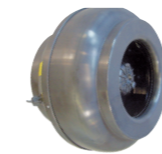
Sinus DR



Сопловой диффузор позволяет легко установить большое количество вариантов воздухораспределения.

Sinus DC

RVK 315



Ex(e) Взрывозащищенный вентилятор. Корпус изготовлен из электропроводного пластика. Расход воздуха до 1020 м³/ч. Класс температур T1-T3.

JSR



Приточный струйный диффузор для потолочного или настенного монтажа

Konika-A



Многоконусный диффузор

EC-Vent



Это простое в работе устройство совместно с ЕС-вентиляторами существенно упрощает регулирование по потребности.

SPI



Регулятор расхода воздуха

VVKR-K



Потолочный диффузор

AJD



Струйный диффузор

АНУ = Воздухообрабатывающий агрегат
ADP = Воздухораспределительные устройства
F&S = Огонь и дым

Промышленность			
Вентиляторы	Круглые каналные	K/KV RVK	
	Изорлированные вентиляторы в корпусе	KD	
		KVK	
		KVKE	
		RS/RSI	
		KE/KT	
	Центробежные вентиляторы	CE	
		CKS	
	В корпусе	KBR	
		MUB	
Осевые вентиляторы	AR/AW		
	AXC		
Крышные	DVC		
	DVV		
Вентиляторы дымоудаления	KBR/F		
	AXC		
Взрывозащищенные вентиляторы	EX 140/180		
	RVK		
	KTEX		
	DKEX		
	AW-EX		
	DVEX		
	TLP		
	АНУ	Приточные агрегаты	TA F Flat K Cubik
		Воздухообрабатывающие агрегаты	DV
			Torvex
Maxi			
ADP	Воздушные клапаны	EFF	
		Настенные решетки и диффузоры	NOVA-A
			NOVA-R
	NOVA-F		
	Переточные решетки	NOVA-E	
	Диффузоры и решетки для монтажа на воздуховодах	NOVA-C	
		Sinus-DC	
		Sinus-DR	
	Квадратные потолочные диффузоры	Kvadra	
		VVKR	
VVKR			
Круглые потолочные диффузоры	Konika		
	Konika-A		
	CRS		
	CRS-T		
	IKD		
	TSD		
	AJD		
	Вихревые диффузоры	JSR	
		ADL	
	Регуляторы расхода	SPI	
RDA			
Наружные решетки	IGC		
	IGK		
F & S	Огнезадерживающие клапаны	PKI-R	

Рекомендации. Промышленность



Systemair • Inhouse studio • 2011

Systemair - Вентиляция по всему миру

Systemair - это лидирующая компания по производству вентиляционного оборудования с торговыми представительствами в 40 странах по всему миру.

Во владении компании находится 15 производственных заводов, размещенных в: Швеции, Норвегии, Дании, Германии, Словении, Словакии, Литве, Испании, Индии, Малайзии, США и Канаде. Общая площадь производственных и складских помещений составляет более 190 000 м². За 2010/2011 год объем продаж составил приблизительно 380 миллионов EUR. В группе компаний Systemair работает более 2500 человек по всему миру.

Наша тестовая лаборатория и центр развития являются одними из самых современных центров в Европе и имеют аккредитацию AMCA.

Компания Systemair имеет сертификат соответствия стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Аккредитация тестовой лаборатории говорит о том, что данные в нашем каталоге соответствуют действительности.

Бизнес-концепция

Бизнес-концепция Systemair состоит в разработке, производстве и выведении на рынок вентиляционной продукции высокого качества, при этом простота и надежность являются ключевыми аспектами.

Основные ценности

Главными ценностями компании Systemair являются: качество, доступность, своевременная доставка оборудования и внимание к каждому клиенту.

В нашем понимании устойчивость позиций компании на рынке зависит от таких свойств, как ответственность и качество во всех сферах деятельности.

Наши этические соображения и моральные ценности лежат в основе политики ведения бизнеса и защиты окружающей среды.

Деятельность компании

Systemair-это продукция высокого качества с длительным сроком службы и минимальным влиянием на окружающую среду. Мы направляем значительные ресурсы на разработку и изготовление наиболее энергоэффективного оборудования

Изготовление продукции высокого качества является основной нашей миссией. Благодаря нашей системе контроля качества, мы постоянно совершенствуем продукцию и услуги.

Мы тестируем каждую единицу продукции перед тем, как отправить клиенту.

Наши поставщики

Systemair всегда тщательно подбирает своих поставщиков, основываясь на следующих качествах: своевременная поставка материалов и способность соответствовать

стандартам качества Systemair. Мы не принимаем продукцию от поставщиков, которые используют детский труд прямо или косвенно через своих субподрядчиков.



Логистика

Мы стремимся сосредоточить все производство на наших главных заводах и закрыть более мелкие. Это приведет к сокращению затрат энергии, экономии и более эффективной логистике, что, в свою очередь, снизит влияние на окружающую среду.

Наша продукция не загрязняет воздух и воду.

Systemair производит энергоэффективную продукцию, которая создает благоприятный микроклимат в помещении. **Наша продукция не загрязняет воздух и воду.** Принятие мер по защите окружающей среды является одним из главных направлений нашей деятельности, мы постоянно улучшаем нашу продукцию и процесс производства для того, чтобы максимально сократить влияние на окружающую среду. Все детали и компоненты нашей продукции подлежат вторичной переработке и являются экологически чистыми.