



Рекомендации. Больницы

Основная цель “Рекомендации. Больницы” - это привести примеры продукции, использование которой в системах вентиляции больниц и является наиболее эффективным. Применяя оборудование, предложенное в рекомендациях, вы сможете создать энергоэффективную комбинацию, наиболее подходящую для ваших целей. Правильные проектные решения помогут обеспечить хороший микроклимат в помещении, что улучшит самочувствие и продуктивность людей, находящихся в нем.

В таких зданиях, как больницы, количество людей и характер их активности может сильно отличаться изо дня в день. Поэтому при проектировании системы вентиляции больниц необходимо учитывать эту особенность.

Так же, в подобных зданиях выдвигаются особенно высокие требования к качеству внутреннего воздуха и проектировщик должен подойти к решению этой задачи со всей ответственностью.

Количество сэкономленной энергии очень сильно зависит от правильно подбора регулирующих и управляющих устройств как в системах вентиляции, охлаждения и отопления, так и в освещении помещений. Исследование, проведенное в Швеции, показало, что приблизительно 40 % энергопотребления здания идет на потребности вентиляции, и 25 % - на освещение. Таким образом, применение энергоэффективного оборудования поможет вам существенно сэкономить средства без ухудшения качества внутреннего воздуха.



Оборудование для всех систем вентиляции

Наша продукция станет оптимальным решением для вашей системы вентиляции и удовлетворит все ваши запросы

Крышный вентилятор DVV... F400/600



Крышный вентилятор дымоудаления с лопастями загнутыми назад. Подходит для двух режимов работы (нормальная и противопожарная вентиляция). Максимальный расход: 55 000 м³/ч. Предел огнестойкости 400°C/120 мин 600°C/120 мин.

VVKN-B-Q/VVKR-Q



Потолочные вихревые диффузоры

Kvadra



Потолочный диффузор

Sinus A

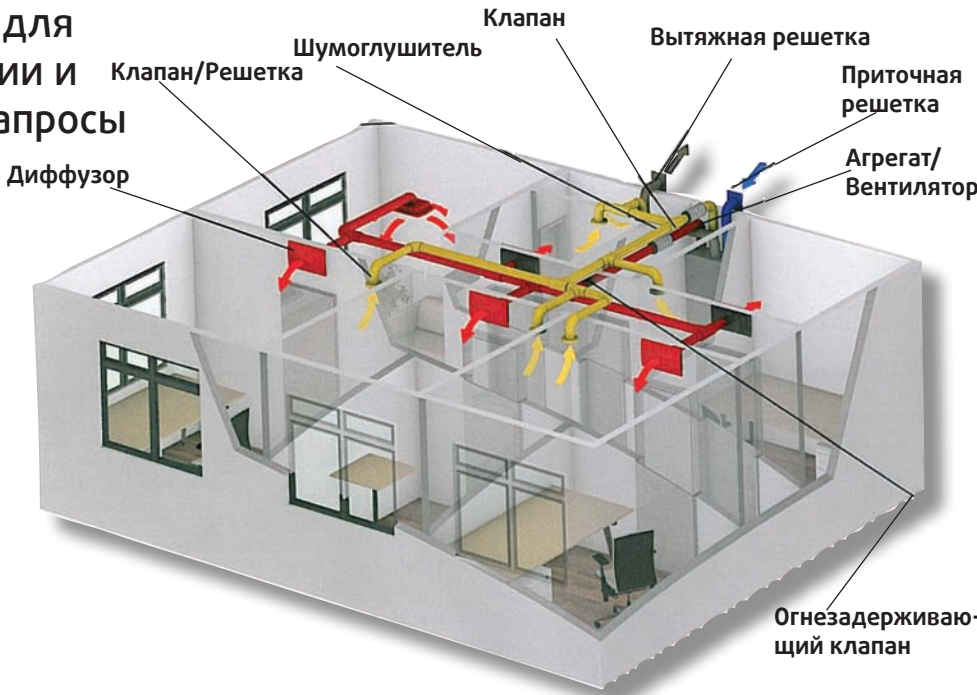


Воздухораспределение задается поворачиваемыми соплами диффузора.

E0-R



Усилитель сигнала для АНУ и панели управления SCPI.

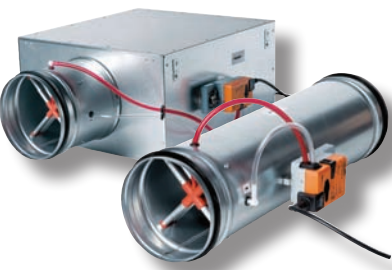


MUB-EC



Модели MUB EC оснащены высокоэффективным двигателем EC с внешним ротором. Силовые электронные устройства встроены в корпус электродвигателя. Вентиляторы MUB можно устанавливать в модульные системы, что позволяет создать оптимальную систему приточной или вытяжной вентиляции по индивидуальному проекту.

Optima-R/S



Регуляторы расхода воздуха различной модификации

DHS



Вентиляторы DVS/DHS оснащены рабочим колесом с лопатками, загнутыми назад и двигателем с выносным ротором. Корпус выполнен из стойкого к воздействию морской воды алюминия. Рама изготовлена из оцинкованной стали с защитным порошковым покрытием. Вентиляторы DVS-I имеют слой звукоизоляции толщиной 50 мм.

Осевой вентилятор АХС...F300/ F400



Есть несколько модификаций вентиляторов АХС. Максимальный расход воздуха: 180 000 м³/ч. Температура перемещаемого воздуха: 300°C/120 мин и 400°C/120 мин.

Оборудование, рекомендованное для применения в больницах

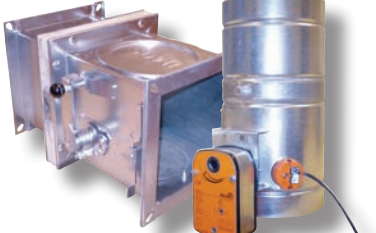
DV



Воздухообрабатывающие установки (АНУ) DV состоят из модулей, что позволяет создавать различные конфигурации, как отдельных приточно-вытяжных воздухообрабатывающих агрегатов, так и полноценных систем с утилизацией тепла.

Существует 12 типоразмеров DV с расходом воздуха от 1500 м³/ч до 85 000 м³/ч, благодаря чему вы можете легко подобрать подходящий агрегат.

PK-I-R/PK-I-S



Огнезадерживающие клапаны Systemair изготовлены и сертифицированы согласно последних Европейских стандартов EN1366-2. Systemair предлагает широкий ассортимент клапанов разных размеров и с разным пределом огнестойкости: 60, 90 и 120 мин. для круглых каналов и 90 и 120 мин. для прямоугольных каналов. PK-I-R: от ø100 мм до ø1000 мм PK-I-S: от 100x100 мм до 1600x1000 мм PK-I-S: 100x100 mm to 1600x1000 mm

Topvex



Воздухообрабатывающие агрегаты Topvex - это готовые к работе установки с современным дизайном. Агрегаты с верхним подключением воздуховодов занимают меньше площади пола и позволяют более компактно разместить оборудование. Для удовлетворения высоких требований по энергоэффективности и снижения показателя SFP, агрегаты Topvex оборудованы высокоэффективным ЕС-двигателем. ЕС-двигатели потребляют в среднем на 30% меньше энергии, чем АС двигатели. Установки оборудованы роторным или пластинчатым рекуператором. Агрегаты имеют эффективную систему защиты от замерзания.

Количество электрической энергии, потребляемой в больнице, деленное на количество потребляющих устройств



Источник: Шведский энергетический совет

Больницы		
Вентиляторы	Круглые канальные	K/KV
	Изолированные	RVK
	Дымоудаления	KVK
		KVKE
		DVV
АНУ	Воздухообрабатывающие агрегаты	AXC
		DV
		Time
ADP	Воздушные клапаны	Topvex
		EFF
		OVX
	Настенные решетки и диффузоры	OVE-GVR
		NOVA-A
		NOVA-R
	Линейные и настенные	NOVA-F
		NOVA-L
	Квадратные настенные диффузоры	Kvadra
		VVKN
		VVKR
		Sinus-A
		Sinus-F
	Круглые настенные	Sinus-G
		VVKN-K
		VVKR-K
	Вихревые	AJD
	Регуляторы расхода воздуха	SPI
		SPI-F
		SPI-M
		RDA
F & S	Охлаждающие панели	Stratus
		Cirrus
	Огнезадерживающие клапаны	PKI-R

АНУ = Воздухообрабатывающий агрегат
ADP = Воздухораспределительные устройства
F&S = Огонь и дым



Рекомендации. Больницы

Systemair - Вентиляция по всему миру

Systemair - это лидирующая компания по производству вентиляционного оборудования с торговыми представительствами в 40 странах по всему миру.

Во владении компании находится 15 производственных заводов, размещенных в: Швеции, Норвегии, Дании, Германии, Словении, Словакии, Литве, Испании, Индии, Малайзии, США и Канаде. Общая площадь производственных и складских помещений составляет более 190 000 м². За 2010/2011 год объем продаж составил приблизительно 380 миллионов EUR. В группе компаний Systemair работает более 2500 человек по всему миру.

Наша тестовая лаборатория и центр развития являются одними из самых современных центров в Европе и имеют аккредитацию AMCA.

Компания Systemair имеет сертификат соответствия стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Аккредитация тестовой лаборатории говорит о том, что данные в нашем каталоге соответствуют действительности.

Бизнес-концепция

Бизнес-концепция Systemair состоит в разработке, производстве и выведении на рынок вентиляционной продукции высокого качества, при этом простота и надежность являются ключевыми аспектами.

Основные ценности

Главными ценностями компании Systemair являются: качество, доступность, своевременная доставка оборудования и внимание к каждому клиенту.

В нашем понимании устойчивость позиций компании на рынке зависит от таких свойств, как ответственность и качество во всех сферах деятельности.

Наши этические соображения и моральные ценности лежат в основе политики ведения бизнеса и защиты окружающей среды.

Деятельность компании

Systemair-это продукция высокого качества с длительным сроком службы и минимальным влиянием на окружающую среду. Мы направляем значительные ресурсы на разработку и изготовление наиболее энергоэффективного оборудования

Изготовление продукции высокого качества является основной нашей миссией. Благодаря нашей системе контроля качества, мы постоянно совершенствуем продукцию и услуги.

Мы тестируем каждую единицу продукции перед тем, как отправить клиенту.

Наши поставщики

Systemair всегда тщательно подбирает своих поставщиков, основываясь на следующих качествах: своевременная поставка материалов и способность соответствовать

стандартам качества Systemair. Мы не принимаем продукцию от поставщиков, которые используют детский труд прямо или косвенно через своих субподрядчиков.



Логистика

Мы стремимся сосредоточить все производство на наших главных заводах и закрыть более мелкие. Это приведет к сокращению затрат энергии, экономии и более эффективной логистике, что, в свою очередь, снизит влияние на окружающую среду.

Наша продукция не загрязняет воздух и воду.

Systemair производит энергоэффективную продукцию, которая создает благоприятный микроклимат в помещении. **Наша продукция не загрязняет воздух и воду.** Принятие мер по защите окружающей среды является одним из главных направлений нашей деятельности, мы постоянно улучшаем нашу продукцию и процесс производства для того, чтобы максимально сократить влияние на окружающую среду. Все детали и компоненты нашей продукции подлежат вторичной переработке и являются экологически чистыми.



Systemair • Inhouse studio • 2011