

Модернизированные вентагрегаты **SAVE**

Рекуперативные вентиляционные агрегаты для вентиляции жилых помещений



Модернизация вентагрегатов SAVE



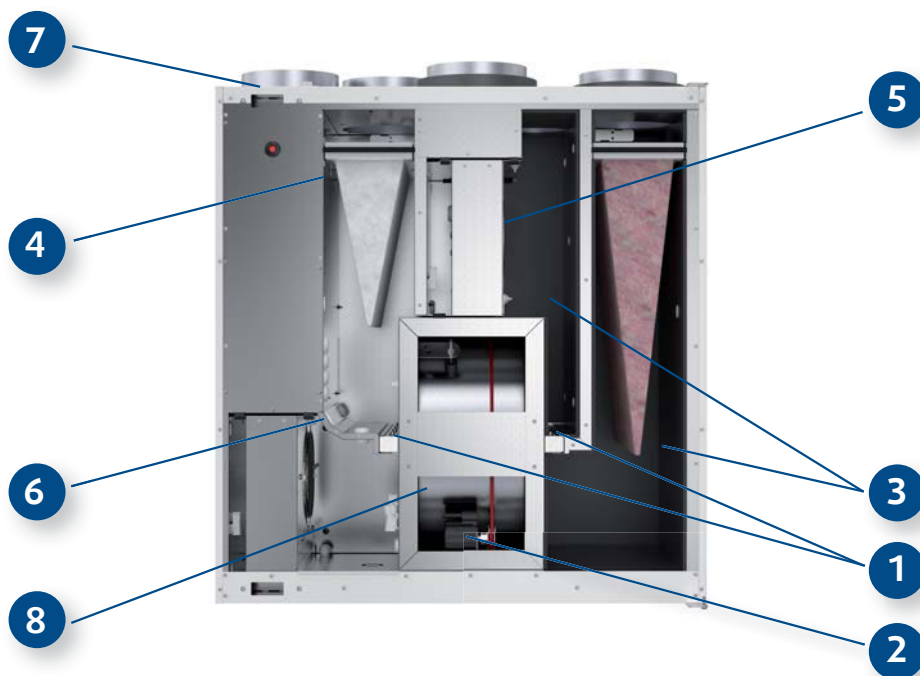
Вентагрегаты SAVE в полной мере отвечают требованиям директивы Ecodesign для вентиляционных установок на 2016 и 2018 годы, которые введены в действие Европейской Комиссией за номером 1253/2014.



Компания Systemair первой в Европе прошла сертификацию Eurovent для бытовых вентиляционных агрегатов. Сейчас сертифицирована вся линейка вентагрегатов SAVE.

Вентагрегаты Systemair SAVE - это вентиляционные установки с рекуперацией тепла, предназначенные для вентиляции квартир и частных домов. Вентагрегаты SAVE имеют производительность по воздуху в диапазоне от 100 до 900 м³/ч и оснащены встроенной системой рекуперации.

Вентагрегаты SAVE успешно поставляются на рынок Украины уже много лет, но сейчас пришло время для модернизации систем, целью которой была минимизация эксплуатационных затрат на вентиляцию. В настоящее время модернизация всей линейки завершена. Посмотрите, что мы улучшили:



- 1 Увеличение внутренней герметичности - сведено к минимуму смешивание приточного и вытяжного воздуха.
- 2 ЕС двигатель роторного рекуператора - впервые применен ЕС двигатель для привода рекуператора, низкое потребление энергии.
- 3 Улучшенная теплоизоляция - повышенная надежность работы вентиляционного агрегата при температурах ниже -27°C.
- 4 Встроенный датчик влажности, расположенный в вытяжном канале установки, который фиксирует избыток влаги в воздухе.
- 5 Впускная решетка, которая оптимизирует воздушный поток вентилятора и уменьшает уровень шума (VSR 150, VTR 150).
- 6 Оптимизация внутренней конструкции вентагрегатов Systemair SAVE привела к сокращению потерь внутреннего давления.
- 7 Проще подключение BMS - подключение протокола Modbus доступно непосредственно на корпусе вентиляционных агрегатов.
- 8 Повышение эффективности рекуперации - использование более широкого ротора рекуператора (SAVE VTR 150/200, VSR 500).

Описание

Внутренний перепад давления

Наибольшие изменения претерпела внутренняя структура вентагрегатов SAVE. Блоки имеют недавно оптимизированные внутренние пути воздушного потока, которые лишены острых кромок и оснащены дополненными преобразовательными элементами, которые приводят к оптимизации потерь внутреннего давления.

Внутренняя герметичность



Двойное щеточное уплотнение устанавливается в середине роторного теплообменника, между каналами подачи свежего воздуха и отработанного воздуха.

Это обеспечивает минимальную внутреннюю утечку и, соответственно, минимальное перемешивание воздуха. Благодаря уменьшению внутренней утечки вентагрегаты Systemair SAVE являются первыми роторными вентагрегатами, которые прошли сертификацию соответствия PHI в Европе. В настоящее время внутреннее перемешивание воздуха не превышает 3%. Тем самым повышается значение рекуперации тепла.

Роторный рекуператор



Также существенные изменения коснулись роторного рекуперативного теплообменника и, в частности, его привода. Увеличение ширины рекуператора в некоторых блоках (VTR 150/200, VSR 500) обеспечивает увеличение эффективности рекуперации.

Компания Systemair начала использовать для привода ротора бесступенчатый EC двигатель с минимальным потреблением энергии (1,5 - 5 Вт в зависимости от типоразмера) для всех вентагрегатов SAVE. Это позволяет обеспечить более плавную работу привода, увеличить эффективность рекуперации тепла, более точно поддерживать температуру приточного воздуха, а также повысить эффективность рекуперации влажности. Контроль эффективности рекуперации влажности имеет решающее значение для контроля обморожения роторного рекуператора в экстремальных условиях (температура наружного воздуха ниже -27°C или повышенной влажности вытяжного воздуха).

Встроенный датчик влажности



Все вентагрегаты SAVE также теперь оснащены встроенным датчиком относительной влажности, который установлен в потоке отработанного воздуха.

Система управления в первую очередь путем измерения относительной влажности и температуры наружного воздуха оценивает риск обледенения и регулирует скорость вращения ротора и, соответственно, пытается предотвратить этот риск. Уменьшение скорости теплообменника изменяет коэффициент рекуперации тепла, а также изменяет эффективность рекуперации влажности, тем самым предотвращая обмораживание рекуператора.

Эта функция позволяет использовать роторные рекуперативные теплообменники в экстремальных температурных условиях или при предельных показателях влажности. Вторая причина для применения встроенного датчика влажности является возможность контролировать воздушный поток через вентагрегат таким образом, чтобы относительная влажность воздуха на выходе не превышала заданного значения (например, 50% RH), что является типичным показателем для применения в Украине.

Улучшенная теплоизоляция

Внутренняя часть устройства, где есть контакт между приточным и вытяжным воздухом, была оснащена усиленной теплоизоляцией для предотвращения образования конденсата в экстремальных условиях (температура наружного воздуха ниже -27°C или относительная влажность вытяжного воздуха больше 85%).

Впускная решетка



Вентагрегаты SAVE VSR 150 и VTR 150 теперь оснащены впускной решеткой, которая оптимизирует воздушный поток перед приточным вентилятором и уменьшает уровень шума.

Эффект повышенного уровня шума на приточных вентиляторах характерны для небольших вентагрегатов с минимальным пространством перед вытяжным вентилятором. С использованием стабилизирующей впускной решетки эта проблема устранена.

Сертификат Eurovent



Не менее важным для потребителей является то, что все вентиляционные агрегаты Systemair SAVE успешно прошли сертификацию Eurovent.

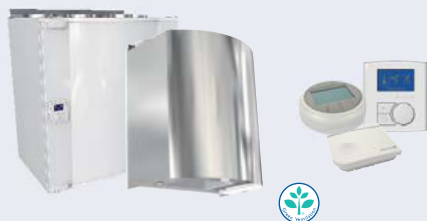
Недавно открытая программа сертификации EUROVENT RAHU (Residential Air Handling Unit) для использования вентиляционных систем в жилых помещениях дает пользователям, дизайнерам и монтажникам уверенность в том, что параметры, замеренные в ходе тестирования бытового вентагрегата, полностью соответствуют Европейским нормам и параметрам, которые заявлены в документации на вентагрегат. Получение компанией Systemair сертификата EUROVENT RAHU (Residential Air Handling Unit) - это еще один важный шаг в повышении качества и надежности продукции для бытового применения. Серия вентагрегатов Systemair SAVE на настоящий момент является не только первой, но и единственной серией бытовых вентагрегатов, которые прошли сертификацию EUROVENT RAHU. Тестирование проводилось в соответствии с европейским стандартом EN13141-7: 2010, который проверяет вентагрегаты на кривые производительности, эффективность рекуперации, уровень шума, класс энергопотребления и т.д.

Решения Systemair в области децентрализованной вентиляции квартир и жилых домов

Вентиляционные агрегаты SAVE могут быть дополнены другой продукцией, производимой компанией Systemair, и создать полноценную систему вентиляции для жилых помещений. Производитель выпускает регулирующие элементы (беспроводные датчики температуры, влажности и CO₂) для систем вентиляции, кухонные вытяжки, диффузоры для воздухораспределения, шумоглушители и воздуховоды.

Венагрегаты SAVE

Высокоэффективная вентиляция

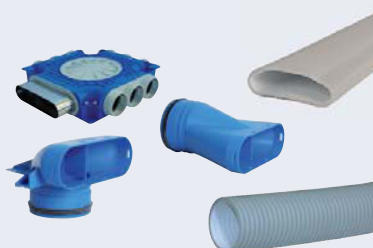


Вентиляционные установки SAVE

Минимальные эксплуатационные расходы, максимальная экономия энергии. Интуитивное управление с помощью пульта управления или беспроводной системы SMART.

Воздуховоды

Просты в монтаже



Пластиковые воздуховоды Systemair Flex+ и Oval+

Полностью антистатическое и антибактериальное покрытие для подачи чистого воздуха в жилое помещение. Простой монтаж в полу, потолке или стене.

Кухонные вытяжки

Элегантный дизайн



Кухонные вытяжки Systemair OPAL, TENDER, STIL

Эксклюзивный дизайн, простота в эксплуатации. Полностью совместимы с бытовыми вентиляционными агрегатами серии SAVE.

Воздухораспределение

Для любого интерьера



Диффузоры Systemair BOR, BOREA, Sinus-S

Для каждой семьи. Широкий ассортимент позволит выбрать подходящий диффузор для различных условий и различных типов интерьеров.