

Чиллеры с воздушным охлаждением конденсатора

AQL 20–35



19–36 кВт



410A



Scroll



Технические особенности

- 4 типоразмера
- Номинальная холодопроизводительность от 19 до 36 кВт
- Один холодильный контур
- Спиральные компрессоры
- Микропроцессорная система управления ILTC
- Встроенный гидромодуль в базовой комплектации
- Низкое содержание воды в системе

Аксессуары и опции

- Контроль перекоса фаз (стандартно)
- Контроль скорости вентиляторов
- Плавный пуск
- Устройство емкостной коррекции коэффициента мощности
- Автоматический выключатель (стандартно)
- Механические манометры
- Защитная решетка конденсатора (стандартно)
- Покрытие конденсатора
- Диф. реле давления (стандартно)
- Реле протока



- Водяной фильтр (стандартно)
- Аккумулирующая ёмкость 112 л.

Эксплуатационные ограничения

AQL		20		25		30		35	
		Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
Температура жидкости на выходе (1)	°C	-8	18	-8	18	-8	18	-8	18
Перепад температуры жидкости	К	3	8	3	8	3	8	3	8
Расход жидкости	л/ч	2053	5475	2677	7138	3322	8858	3859	10291
Макс. рабочее давление	бар	3							
Температура воздуха на входе (2)	°C	-10	50	-10	50	-10	50	-10	50
Оптимальный объем жидкости в системе	л	48		62		77		90	

(1) При температуре жидкости на выходе из испарителя ниже +5°C рекомендуется использовать раствор гликоля.

(2) -10°C при установленном регуляторе скорости вращения вентилятора. Без регулятора скорости вращения вентилятора минимальная рабочая температура равна +10°C.
Минимальный объем жидкости в системе 2,5 л/кВт.

Технические характеристики AQL 20–35

Модели AQL		20	25	30	35
Холодопроизводительность (1)	кВт	19,1	24,9	30,9	35,9
Потребляемая мощность (2)	кВт	5,5	7,5	10,0	11,2
Полная энергетическая эффективность		3,13	3,07	2,92	3,04
Класс энергоэффективности		A	B	B	B
Сезонная энергетическая эффективность		4,86	4,29	4,37	4,08
Энергетическая эффективность при частичной нагрузке		5,10	4,5	4,59	4,28
Количество холодильных контуров		1	1	1	1
Ступени регулирования производительности	%	0-50-100	0-50-100	0-50-100	0-50-100
Параметры электропитания	В/ф/Гц	400/3+N/50			
Способ пуска		Прямой			
Хладагент					
Тип		R 410A			
Заправка	кг	5,7	7,2	7,2	8,0
Компрессоры					
Количество		2	2	2	2
Тип		Спиральный			
Мощность подогревателя картера	Вт	70	70	70	70
Испаритель					
Количество		1	1	1	1
Тип		Пластинчатый AISI 316			
Расход воды	л/ч	3062	3990	4954	5762
Падение давления по воде	кПа	21	38	39	53
Мощность электронагревателя защиты от замораживания	Вт	35	35	35	35
Тип подсоединения		Наружная газовая резьба			
Диаметр патрубка входа/выхода	дюйм	1½"	1½"	1½"	1½"
Диаметр дренажного патрубка	дюйм	¾"	¾"	¾"	¾"
Конденсатор					
Количество		1	1	1	1
Габариты фронтального сечения	мм	986 x 1500	1350 x 1500	1350 x 1500	1350 x 1500
Количество рядов		2	2	2	3
Вентиляторы					
Количество		2	2	2	2
Расход воздуха	м³/ч	11300	13000	13000	12500
Скорость вращения	об/мин	630	630	630	630
Потребляемая мощность	кВт	0,6	0,6	0,6	0,6
Циркуляционный насос					
Количество		1	1	1	1
Потребляемая мощность	кВт	0,49	0,53	0,80	0,83
Статический напор	кПа	163	128	174	129
Масса					
Транспортировочная	кг	283	301	308	322
Эксплуатационная	кг	276	294	302	316
Габариты					
Длина	мм	1477	1477	1477	1477
Ширина	мм	538	538	538	538
Высота	мм	1625	1625	1625	1625
Акустические характеристики					
Уровень звуковой мощности (3)	дБ (А)	74	75	75	75
Уровень звукового давления на расстоянии 10 м (4)	дБ (А)	43	44	44	44

(1) Данные приведены при температуре воды на испарителе 7/12°C и температуре окружающей среды +35°C

(2) Данные только для компрессоров

(3) Акустические характеристики приведены при полной нагрузке. Значения уровней звуковой мощности в соответствии со стандартами ISO 3744 и EUROVENT 8/1

(4) Значения уровней звукового давления в соответствии со стандартом ISO 3744