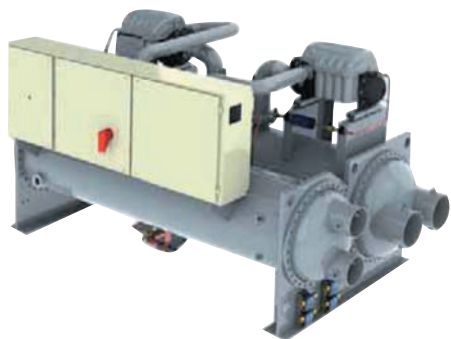


WMC

Чиллеры с водяным конденсатором и центробежными компрессорами



Холодопроизводительность 114 – 1048 кВт



ОСНОВНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЧИЛЛЕРОВ

- Двухступенчатый центробежный компрессор.
- Плавное управление холодопроизводительностью.
- Магнитные подшипники.
- Кожухотрубные теплообменники испарителя и конденсатора затопленного типа с заменяемыми медными трубками, отличающиеся высокоэффективностью теплопередачи.
- Озонобезопасный хладагент R134a.
- Электронный терморегулирующий вентиль.
- Панель управления со степенью защиты IP54.
- Разделение силовой и управляющих частей электрощита.
- Контроллер.

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Инверторный стартер компрессора.
- Устройство контроля перекаса фаз.
- Устройство контроля значений напряжения.
- Комплект Vistaulic для подключения к гидравлическому контуру испарителя и конденсатора.
- Электронный терморасширительный вентиль.
- Теплоизоляция (20 мм) теплообменника испарителя.
- Манометры на линии высокого давления.
- Счетчик рабочего времени.
- Контактор сигнализации общей тревоги.
- Сигнализация тревоги от внешнего устройства.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Амперметр / Вольтметр.
- Теплоизоляция (20 мм) теплообменника конденсатора.
- Двойные соединительные фланцы для гидравлического контура конденсатора/испарителя.
- Трехходовое исполнение испарителя и конденсатора.
- Медно-никелевый (90 – 10%) теплообменник конденсатора.
- Реле протока для испарителя/конденсатора.
- Запорный вентиль на линии всасывания.
- Резиновые антивибрационные опоры.
- Звукоизолирующий кожух.

КОНФИГУРАЦИЯ

- **XE** – исполнение высокой эффективности. Коэффициент энергоэффективности EER до 6,0. Показатель сезонной энергоэффективности ESEER до 9,6.
- Акустические исполнения:
 - **ST** Стандартное исполнение

WMC

Чиллеры с водяным конденсатором и центробежными компрессорами

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ WMC XE ST

WMC XE ST		100 S	125 S	150 S	200 D	250 D	300 D
Холодопроизводительность мин./макс. ¹	кВт	114/317	128/429	172/521	114/635	128/856	172/1048
Потребляемая мощность компрессора мин./макс. ¹	кВт	21,6/65,9	27,7/85,7	33,1/104,0	21,6/132,0	27,7/171,0	33,1/206,0
EER		5,4	5,4	6,0	5,4	5,5	5,9
ESEER		8,6	8,6	9,4	8,8	8,6	9,6
Уровень звукового давления ²	дБ(А)	70,9	72,0	73,0	73,8	75,1	75,9
Компрессор		Безмасляный центробежный с магнитными подшипниками					
Количество		1	1	1	2	2	2
Хладагент		R134a					
Количество контуров		1	1	1	1	1	1
Заправка	кг	210	190	180	220	300	300
Испаритель		Кожухотрубный теплообменник затопленного типа с заменяемыми медными трубками					
Номинальный расход воды	л/с	15,10	20,5	24,9	30,3	40,9	50,1
Номинальные потери давления воды	кПа	30	31	23	18	21	11
Конденсатор		Кожухотрубный теплообменник затопленного типа с заменяемыми медными трубками					
Номинальный расход воды	л/с	18,3	24,6	29,9	36,7	49,1	59,9
Номинальные потери давления воды	кПа	24	25	28	24	25	29
Диаметр водяных соединительных патрубков							
Испаритель	мм	168,3	168,3	219,1	219,1	219,1	273,0
Конденсатор	мм	168,3	168,3	168,3	219,1	219,1	219,1
Габариты и вес							
Длина	мм	3254	3254	3419	3441	3289	3401
Ширина	мм	1276	1276	1276	1790	1853	1904
Высота	мм	1823	1823	1823	1755	1748	1794
Вес транспортировочный	кг	2360	2416	2546	3709	4095	4765
Вес эксплуатационный	кг	2520	2634	2812	4074	4548	5330
Электрические характеристики							
Параметры электропитания	В/Ф/Гц	400/3/50					
Макс. пусковой ток	А	135	615	647	676	676	715
Номинальный потребляемый ток	А	104	142	168	207	285	335

Примечание:

¹ Температура воды на входе/выходе из испарителя 12/7 °С, температура воды на входе/выходе из конденсатора 30/35 °С.

² На расстоянии 1 м в соответствии с ISO 3744.

Условия эксплуатации								
WMC XE ST		100 S	125 S	150 S	200 D	250 D	300 D	292.2
Температура воды на выходе из испарителя	Макс.	°С	+15	+15	+15	+15	+15	+15
	Мин. (с гликолем)	°С	+2	+2	+2	+2	+2	+2
Температура воды на выходе из конденсатора	Макс.	°С	+46	+46	+46	+46	+46	+46
	Мин.	°С	+18	+18	+18	+18	+18	+18