

AWS Inverter 184.2 – 490.3 / AWS XE FC 184.2 – 434.2

Чиллеры с воздушным конденсатором и винтовыми компрессорами

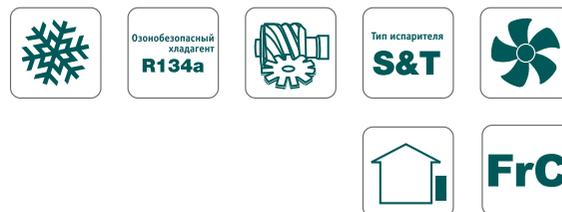
Холодопроизводительность 635 – 1802 кВт



ОСНОВНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЧИЛЛЕРОВ

- Одновинтовые компрессоры серии Frame производства McQuay.
- Озонобезопасный хладагент R134a.
- 32 типоразмера.
- Единое исполнения по КЭЭ: высокой (XE), 3 акустических варианта исполнения.
- Обечайка вентилятора, выступающая над корпусом, способствует снижению уровня шума и предотвращает рециркуляцию воздуха.
- Плавное управление холодопроизводительностью.
- Одноходовой противоточный теплообменник испарителя кожухотрубной конструкции с внутренней спиральной навивкой трубок для улучшения теплообмена «вода – хладагент».
- Увеличение холодопроизводительности для данного количества компрессоров благодаря применению экономайзера в переходных моделях от двух компрессоров к трем.
- Электронный терморегулирующий вентиль.
- Общая опорная конструкция с антивибрационным основанием для компрессора и внешнего маслоотделителя, снижающая уровень шума и вибраций.
- Высокоинтеллектуальная микропроцессорная система управления MicroTech III.
- Запатентованная система асимметричного управления золотниками компрессора
- Инверторным управлением частотой вращения электродвигателя (для AWS Inverter).
- Встроенный теплообменник свободного охлаждения (для AWS FC)

Холодопроизводительность 640 – 1555 кВт



СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Инверторная система запуска компрессоров.
- Электронагреватель защиты испарителя от замерзания.
- Комплект Victaulic для подключения к гидравлическому контуру испарителя.
- Контактор сигнализации общей тревоги.
- Сигнализация тревоги от внешнего устройства.
- Счетчик рабочего времени.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ И ОПЦИИ

- Полная или частичная (25%) рекуперация теплоты конденсации.
- Регуляторы скорости вентилятора: модулирующий, модулирующий низкотемпературный Speedtrol (до -18 °C) и для бесшумного режима работы.
- Устройство мониторинга потребляемого тока с установкой предельного значения.
- Различные варианты антикоррозийной защиты теплообменника конденсатора.
- Встроенный циркуляционный модуль с одним или двумя насосами.
- Защитное ограждение теплообменников конденсатора и испарителя.
- Сопряжение с системой управления зданием (BMS).
- Антивибрационные опоры.

УРОВНИ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ

- **79,0 – 82,9 дБ(А)** – стандартное исполнение (ST).
- **76,0 – 80,0 дБ(А)** – исполнение с пониженным уровнем шума (LN).
- **71,0 – 75,9 дБ(А)** – исполнение с низким уровнем шума (XN).

AWS Inverter 184.2 – 490.3

Чиллеры с воздушным конденсатором и инвертируемыми винтовыми компрессорами

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ AWS Inverter XE ST/LN

AWS Inverter XE ST/LN		184.2	210.2	230.2	250.2	280.2	300.2	325.2
Холодопроизводительность ¹	кВт	635	738	832	902	1037	1095	1236
Потребляемая мощность компрессора ¹	кВт	245	235	266	305	339	375	400
EER		2,74	3,14	3,13	2,96	3,06	2,92	3,09
Уровень звукового давления ST/LN ²	дБ(А)	81,0/77,5	81,0/78,0	81,1/78,1	81,1/78,1	81,1/78,1	81,1/78,1	81,2/78,2
Компрессор		Полугерметичный винтовой компрессор						
Количество		2	2	2	2	2	2	2
Заправка маслом	л	32	32	35	38	38	38	44
Мин. производительность	%	20	20	20	20	20	20	20
Хладагент		R134a						
Количество контуров		2	2	2	2	2	2	2
Заправка	кг	141	161	178	178	200	200	235
Теплообменник конденсатора		Медные трубки с внутренней спиральной навивкой и рифленным оребрением						
Вентилятор		Осевой						
Количество		10	12	14	14	16	16	20
Потребляемая мощность	кВт	1,75						
Скорость вращения	об/мин	900	900	900	900	900	900	900
Диаметр крыльчатки	мм	800	800	800	800	800	800	800
Расход воздуха	л/с	54188	65025	75863	75863	86700	86700	108375
Испаритель		Одноходовой кожухотрубного типа						
Объем	л	263	248	241	241	441	441	383
Номинальный расход воды	л/с	32,0	35,2	39,7	43,0	49,5	52,3	59,00
Номинальные потери давления воды	кПа	80	75	55	64	63	69	46
Габариты и вес								
Длина	мм	6725	6725	7625	7625	8525	8525	10325
Ширина	мм	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285
Высота	мм	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540
Вес транспортировочный ST/LN	кг	6140/6430	6250/6530	6860/7140	7110/7390	7880/8160	7880/8160	8960/9240
Вес эксплуатационный ST/LN	кг	5880/6170	6000/6280	6620/6900	6870/7150	7440/7720	7440/7720	8570/8850
Электрические характеристики								
Параметры электропитания	В/Ф/Гц	400/3/50						
Номинальный потребляемый ток	А	362	351	398	453	504	555	597
Макс. пусковой ток	А	322	349	402	444	496	537	594

Примечания:

¹ Температура воды на входе/выходе из испарителя 12/7 °С, температура наружного воздуха 35 °С.

² На расстоянии 1 м в соответствии с ISO 3744.

Условия эксплуатации								
AWS Inverter XE ST/LN		184.2	210.2	230.2	250.2	280.2	300.2	325.2
Температура наружного воздуха								
Макс.	°С	+50	+50	+50	+50	+50	+50	+50
Мин.	°С	-18	-18	-18	-18	-18	-18	-18
Температура воды на выходе из испарителя								
Макс.	°С	+15	+15	+15	+15	+15	+15	+15
Мин. (с гликолем)	°С	-8	-8	-8	-8	-8	-8	-8

AWS Inverter 184.2 – 490.3

Чиллеры с воздушным конденсатором и инвертируемыми винтовыми компрессорами

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ AWS Inverter XE ST/LN

AWS Inverter XE ST/LN		360.2	385.2	402.2	445.3	470.3	490.3
Холодопроизводительность ¹	кВт	1308	1450	1545	1622	1709	1802
Потребляемая мощность компрессора ¹	кВт	442	488	531	558	588	611
EER		2,96	2,97	2,91	2,91	2,90	2,95
Уровень звукового давления ST/LN ²	дБ(А)	81,2/78,2	81,2/78,2	81,2/78,2	82,8/79,8	82,9/79,9	82,9/79,9
Компрессор		Полугерметичный винтовой компрессор					
Количество		2	2	2	3	3	3
Заправка маслом	л	50	50	50	57	63	69
Мин. производительность	%	20	20	20	13	13	13
Хладагент		R134a					
Количество контуров		2	2	2	3	3	3
Заправка	кг	235	275	320	327	343	361
Теплообменник конденсатора		Медные трубки с внутренней спиральной навивкой и рифленным оребрением					
Вентилятор		Осевой					
Количество		20	22	24	24	26	28
Потребляемая мощность	кВт	1,75					
Скорость вращения	об/мин	900	900	900	900	900	900
Диаметр крыльчатки	мм	800	800	800	800	800	800
Расход воздуха	л/с	108376	119213	130051	129454	140143	151129
Испаритель		Одноходовой кожухотрубного типа					
Объем	л	383	374	374	850	850	871
Номинальный расход воды	л/с	62,4	69,2	73,7	77,4	81,5	86,0
Номинальные потери давления воды	кПа	51	61	71	62	68	64
Габариты и вес							
Длина	мм	10325	11625	12525	12525	13425	14325
Ширина	мм	2285	2285	2285	2285	2285	2285
Высота	мм	2540	2540	2540	2540	2540	2540
Вес транспортировочный ST/LN	кг	9360/9640	9980/10260	10320/10600	12220/12640	13040/13460	13790/14210
Вес эксплуатационный ST/LN	кг	8970/9250	9600/9880	9940/10220	11370/11790	12190/12610	12920/13340
Электрические характеристики							
Параметры электропитания	В/Ф/Гц	400/3/50					
Номинальный потребляемый ток	А	656	724	789	826	873	908
Макс. пусковой ток	А	635	708	762	844	901	957

Примечания:

¹ Температура воды на входе/выходе из испарителя 12/7 °С, температура наружного воздуха 35 °С.

² На расстоянии 1 м в соответствии с ISO 3744.

Условия эксплуатации		360.2	385.2	402.2	445.3	470.3	490.3
Температура наружного воздуха							
Макс.	°С	+50	+50	+50	+50	+50	+50
Мин.	°С	-18	-18	-18	-18	-18	-18
Температура воды на выходе из испарителя							
Макс.	°С	+15	+15	+15	+15	+15	+15
Мин. (с гликолем)	°С	-8	-8	-8	-8	-8	-8

AWS Inverter 184.2 – 490.3

Чиллеры с воздушным конденсатором и инвертируемыми винтовыми компрессорами

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ AWS Inverter XE XN

AWS Inverter XE XN		184.2	210.2	230.2	250.2	280.2	300.2
Холодопроизводительность ¹	кВт	635	700	789	852	976	1031
Потребляемая мощность компрессора ¹	кВт	260	242	271	314	347	388
EER		2,44	2,89	2,91	2,71	2,81	2,65
Уровень звукового давления ²	дБ(А)	73,5	74,0	74,1	74,1	74,1	74,1
Компрессор		Полугерметичный винтовой компрессор					
Количество		2	2	2	2	2	2
Заправка маслом	л	32	32	35	38	38	38
Мин. производительность	%	20	20	20	20	20	20
Хладагент		R134a					
Количество контуров		2	2	2	2	2	2
Заправка	кг	141	161	178	178	200	200
Теплообменник конденсатора		Медные трубки с внутренней спиральной навивкой и рифленным оребрением					
Вентилятор		Осевой					
Количество		10	12	14	14	16	16
Потребляемая мощность	кВт	1,75					
Скорость вращения	об/мин	715	715	715	715	715	715
Диаметр крыльчатки	мм	700	700	700	700	700	700
Расход воздуха	л/с	41536	49843	58151	58151	66458	66458
Испаритель		Одноходовой кожухотрубного типа					
Объем	л	263	248	241	241	441	441
Номинальный расход воды	л/с	30,3	33,4	37,6	40,7	46,6	49,2
Номинальные потери давления воды	кПа	73	69	51	58	57	63
Габариты и вес							
Длина	мм	6725	6725	7625	7625	8525	8525
Ширина	мм	2285	2285	2285	2285	2285	2285
Высота	мм	2540	2540	2540	2540	2540	2540
Вес транспортировочный	кг	6430	6720	7340	7600	8390	8390
Вес эксплуатационный	кг	6170	6470	7100	7360	7950	7950
Электрические характеристики							
Параметры электропитания	В/Ф/Гц	400/3/50					
Номинальный потребляемый ток	А	383	360	405	466	516	574
Макс. пусковой ток	А	315	340	393	434	485	526

Примечания:

¹ Температура воды на входе/выходе из испарителя 12/7 °С, температура наружного воздуха 35 °С.

² На расстоянии 1 м в соответствии с ISO 3744.

Условия эксплуатации							
AWS Inverter XE XN		184.2	210.2	230.2	250.2	280.2	300.2
Температура наружного воздуха							
Макс.	°С	+50	+50	+50	+50	+50	+50
Мин.	°С	-18	-18	-18	-18	-18	-18
Температура воды на выходе из испарителя							
Макс.	°С	+15	+15	+15	+15	+15	+15
Мин. (с гликолем)	°С	-8	-8	-8	-8	-8	-8

AWS Inverter 184.2 – 490.3

Чиллеры с воздушным конденсатором и инвертируемыми винтовыми компрессорами

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ AWS Inverter XE XN

AWS Inverter XE XN		325.2	360.2	385.2	402.2	445.3	470.3	490.3
Холодопроизводительность ¹	кВт	1170	1235	1332	1443	1545	1631	1712
Потребляемая мощность компрессора ¹	кВт	408	455	524	589	580	610	631
EER		2,86	2,71	2,55	2,45	2,66	2,67	2,71
Уровень звукового давления ²	дБ(А)	74,2	74,2	74,2	74,2	75,8	75,9	75,9
Компрессор		Полугерметичный винтовой компрессор						
Количество		2	2	2	2	3	3	3
Заправка маслом	л	44	50	50	50	57	63	69
Мин. производительность	%	20	20	20	20	13	13	13
Хладагент		R134a						
Количество контуров		2	2	2	2	3	3	3
Заправка	кг	235	235	275	320	327	343	361
Теплообменник конденсатора		Медные трубы с внутренней спиральной навивкой и рифленным оребрением						
Вентилятор		Осевой						
Количество		20	20	22	24	24	26	28
Потребляемая мощность	кВт	1,75						
Скорость вращения	об/мин	700	700	700	700	700	700	700
Диаметр крыльчатки	мм	800	800	800	800	800	800	800
Расход воздуха	л/с	83072	83072	83072	83072	99687	107994	116301
Испаритель		Одноходовой кожухотрубного типа						
Объем	л	383	383	374	374	850	850	871
Номинальный расход воды	л/с	55,8	58,9	63,6	68,8	73,7	77,8	81,7
Номинальные потери давления воды	кПа	43	47	53	59	57	62	59
Габариты и вес								
Длина	мм	10325	10325	11625	12525	12525	13425	14325
Ширина	мм	2285	2285	2285	2285	2285	2285	2285
Высота	мм	2540	2540	2540	2540	2540	2540	2540
Вес транспортировочный	кг	9500	9920	10550	10910	13000	13840	14610
Вес эксплуатационный	кг	9120	9530	10180	10530	12150	12990	13740
Электрические характеристики								
Параметры электропитания	В/Ф/Гц	400/3/50						
Номинальный потребляемый ток	А	608	674	771	864	856	902	936
Макс. пусковой ток	А	580	621	686	740	822	876	929

Примечания:

¹ Температура воды на входе/выходе из испарителя 12/7 °С, температура наружного воздуха 35 °С.

² На расстоянии 1 м в соответствии с ISO 3744.

Условия эксплуатации		325.2	360.2	385.2	402.2	445.3	470.3	490.3
Температура наружного воздуха								
Макс.	°С	+46	+46	+46	+46	+46	+46	+46
Мин.	°С	-18	-18	-18	-18	-18	-18	-18
Температура воды на выходе из испарителя								
Макс.	°С	+15	+15	+15	+15	+15	+15	+15
Мин. (с гликолем)	°С	-8	-8	-8	-8	-8	-8	-8

AWS Free Cooling 184.2 – 434.2

Чиллеры с воздушным конденсатором, винтовыми компрессорами и free cooling

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ AWS XE ST FC-SG

AWS XE ST FC-SG		184.2	210.2	230.2	250.2	280.2	300.2
Холодопроизводительность ¹	кВт	640	772	852	902	1027	1089
Потребляемая мощность компрессора ¹	кВт	257	272	293	324	360	399
EER		2,49	2,84	2,90	2,78	2,85	2,73
Уровень звукового давления ²	дБ(А)	79	80	80	80	80	81
Компрессор		Полугерметичный винтовой компрессор					
Количество		2	2	2	2	2	2
Заправка маслом	л	38	38	38	38	44	50
Мин. производительность	%	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5
Хладагент		R134a					
Количество контуров		2	2	2	2	2	2
Заправка	кг	128	146	162	162	182	182
Теплообменник конденсатора		Медные трубки с внутренней спиральной навивкой и рифленным оребрением					
Вентилятор		Осевой					
Количество		10	12	14	14	16	16
Потребляемая мощность	кВт	5,2	6,3	6,8	7,3	8,4	9,2
Скорость вращения	об/мин	920	920	920	920	920	920
Диаметр крыльчатки	мм	800	800	800	800	800	800
Расход воздуха	л/с	50367	60440	70513	70513	80587	80587
Испаритель		Одноходовой кожухотрубного типа					
Объем	л	266	251	243	243	403	403
Номинальный расход воды	л/с	27,8	33,5	37,0	39,2	44,6	47,3
Номинальные потери давления воды	кПа	85	105	90	101	111	124
Габариты и вес							
Длина	мм	6185	7085	7985	7985	8885	8885
Ширина	мм	2480	2480	2480	2480	2480	2480
Высота	мм	2565	2565	2565	2565	2565	2565
Вес транспортировочный	кг	8040	8580	9140	9140	10560	10820
Вес эксплуатационный	кг	7760	8340	8900	8900	10160	10420
Электрические характеристики							
Параметры электропитания	В/Ф/Гц	400/3/50					
Номинальный потребляемый ток	А	404	430	467	515	568	628
Макс. пусковой ток	А	605	619	658	658	924	971

Примечания:

¹ Температура воды на входе/выходе из испарителя 12/7 °С, температура наружного воздуха 35 °С.

² На расстоянии 1 м в соответствии с ISO 3744.

Условия эксплуатации							
AWS Free Cooling XE ST FC-SG		184.2	210.2	230.2	250.2	280.2	300.2
Температура наружного воздуха							
Макс.	°С	+50	+50	+50	+50	+50	+50
Мин.	°С	-18	-18	-18	-18	-18	-18
Температура воды на выходе из испарителя							
Макс.	°С	+15	+15	+15	+15	+15	+15
Мин. (с гликолем)	°С	-8	-8	-8	-8	-8	-8

AWS Free Cooling 184.2 – 434.2

Чиллеры с воздушным конденсатором, винтовыми компрессорами и free cooling

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ AWS XE ST FC-SG

AWS XE ST FC-SG		325.2	360.2	385.2	402.2	434.2
Холодопроизводительность ¹	кВт	1269	1349	1435	1493	1555
Потребляемая мощность компрессора ¹	кВт	397	439	454	492	530
EER		3,19	3,08	3,16	3,04	2,93
Уровень звукового давления ²	дБ(А)	80	80	80	80	80
Компрессор		Полугерметичный винтовой компрессор				
Количество		2	2	2	2	3
Заправка маслом	л	50	50	50	50	50
Мин. производительность	%	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5
Хладагент		R134a				
Количество контуров		2	2	2	2	3
Заправка	кг	214	214	225	248	248
Теплообменник конденсатора		Медные трубки с внутренней спиральной навивкой и рифленным оребрением				
Вентилятор		Осевой				
Количество		20	20	20	20	20
Потребляемая мощность	кВт	14,1	18,1	10,8	18,1	12,7
Скорость вращения	об/мин	920	920	920	920	920
Диаметр крыльчатки	мм	800	800	800	800	800
Расход воздуха	л/с	95253	95253	95253	95253	95253
Испаритель		Одноходовой кожухотрубного типа				
Объем	л	386	386	979	979	979
Номинальный расход воды	л/с	55,1	58,6	62,4	64,9	67,6
Номинальные потери давления воды	кПа	98	110	139	150	162
Габариты и вес						
Длина	мм	10685	10685	10685	10685	10685
Ширина	мм	2480	2480	2480	2480	2480
Высота	мм	2565	2565	2565	2565	2565
Вес транспортировочный	кг	12290	12290	13530	13610	13660
Вес эксплуатационный	кг	11900	11900	12540	12620	12670
Электрические характеристики						
Параметры электропитания	В/Ф/Гц	400/3/50				
Номинальный потребляемый ток	А	636	701	720	773	825
Макс. пусковой ток	А	1030	1030	1030	1073	1086

Примечания:

¹ Температура воды на входе/выходе из испарителя 12/7 °С, температура наружного воздуха 35 °С.

² На расстоянии 1 м в соответствии с ISO 3744.

Условия эксплуатации						
AWS Free Cooling XE ST FC-SG		325.2	360.2	385.2	402.2	434.2
Температура наружного воздуха						
Макс.	°С	+46	+46	+46	+46	+46
Мин.	°С	-18	-18	-18	-18	-18
Температура воды на выходе из испарителя						
Макс.	°С	+15	+15	+15	+15	+15
Мин. (с гликолем)	°С	-8	-8	-8	-8	-8

AWS Free Cooling 184.2 – 434.2

Чиллеры с воздушным конденсатором, винтовыми компрессорами и free cooling

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ AWS XE LN FC-SG

AWS XE LN FC-SG		184.2	210.2	230.2	250.2	280.2	300.2
Холодопроизводительность ¹	кВт	640	772	852	902	1027	1089
Потребляемая мощность компрессора ¹	кВт	257	272	293	324	360	399
EER		2,49	2,84	2,90	2,78	2,85	2,73
Уровень звукового давления ²	дБ(А)	76	76	77	77	77	77
Компрессор		Полугерметичный винтовой компрессор					
Количество		2	2	2	2	2	2
Заправка маслом	л	38	38	38	38	44	50
Мин. производительность	%	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5
Хладагент		R134a					
Количество контуров		2	2	2	2	2	2
Заправка	кг	128	146	162	162	182	182
Теплообменник конденсатора		Медные трубки с внутренней спиральной навивкой и рифленным оребрением					
Вентилятор		Осевой					
Количество		10	12	14	14	16	16
Потребляемая мощность	кВт	5,2	6,3	6,8	7,3	8,4	9,2
Скорость вращения	об/мин	920	920	920	920	920	920
Диаметр крыльчатки	мм	800	800	800	800	800	800
Расход воздуха	л/с	50367	60440	70513	70513	80587	80587
Испаритель		Одноходовой кожухотрубного типа					
Объем	л	266	251	243	243	403	403
Номинальный расход воды	л/с	27,8	33,5	37,0	39,2	44,6	47,3
Номинальные потери давления воды	кПа	85	105	90	101	111	124
Габариты и вес							
Длина	мм	6185	7085	7985	7985	8885	8885
Ширина	мм	2480	2480	2480	2480	2480	2480
Высота	мм	2565	2565	2565	2565	2565	2565
Вес транспортировочный	кг	8320	8870	9430	9430	10850	11110
Вес эксплуатационный	кг	8050	8620	9190	9190	10450	10710
Электрические характеристики							
Параметры электропитания	В/Ф/Гц	400/3/50					
Номинальный потребляемый ток	А	404	430	467	515	568	628
Макс. пусковой ток	А	605	619	658	658	924	971

Примечания:

¹ Температура воды на входе/выходе из испарителя 12/7 °С, температура наружного воздуха 35 °С.

² На расстоянии 1 м в соответствии с ISO 3744.

Условия эксплуатации							
AWS Free Cooling XE LN FC-SG		184.2	210.2	230.2	250.2	280.2	300.2
Температура наружного воздуха							
Макс.	°С	+50	+50	+50	+50	+50	+50
Мин.	°С	-18	-18	-18	-18	-18	-18
Температура воды на выходе из испарителя							
Макс.	°С	+15	+15	+15	+15	+15	+15
Мин. (с гликолем)	°С	-8	-8	-8	-8	-8	-8

AWS Free Cooling 184.2 – 434.2

Чиллеры с воздушным конденсатором, винтовыми компрессорами и free cooling

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ AWS XE LN FC-SG

AWS XE LN FC-SG		325.2	360.2	385.2	402.2	434.2
Холодопроизводительность ¹	кВт	1269	1349	1435	1493	1555
Потребляемая мощность компрессора ¹	кВт	397	439	454	492	530
EER		3,19	3,08	3,16	3,04	2,93
Уровень звукового давления ²	дБ(А)	77	77	77	77	77
Компрессор		Полугерметичный винтовой компрессор				
Количество		2	2	2	2	3
Заправка маслом	л	50	50	50	50	50
Мин. производительность	%	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5
Хладагент		R134a				
Количество контуров		2	2	2	2	2
Заправка	кг	214	214	225	248	248
Теплообменник конденсатора		Медные трубки с внутренней спиральной навивкой и рифленным оребрением				
Вентилятор		Осевой				
Количество		20	20	20	20	20
Потребляемая мощность	кВт	14,1	18,1	10,8	18,1	12,7
Скорость вращения	об/мин	920	920	920	920	920
Диаметр крыльчатки	мм	800	800	800	800	800
Расход воздуха	л/с	95253	95253	95253	95253	95253
Испаритель		Одноходовой кожухотрубного типа				
Объем	л	386	386	979	979	979
Номинальный расход воды	л/с	55,1	58,6	62,4	64,9	67,6
Номинальные потери давления воды	кПа	98	110	139	150	162
Габариты и вес						
Длина	мм	10685	10685	10685	10685	10685
Ширина	мм	2480	2480	2480	2480	2480
Высота	мм	2565	2565	2565	2565	2565
Вес транспортировочный	кг	12580	12580	13820	13900	13950
Вес эксплуатационный	кг	12190	12190	12830	12910	12960
Электрические характеристики						
Параметры электропитания	В/Ф/Гц	400/3/50				
Номинальный потребляемый ток	А	636	701	720	773	825
Макс. пусковой ток	А	1030	1030	1030	1073	1086

Примечания:

¹ Температура воды на входе/выходе из испарителя 12/7 °С, температура наружного воздуха 35 °С.

² На расстоянии 1 м в соответствии с ISO 3744.

Условия эксплуатации		325.2	360.2	385.2	402.2	434.2
Температура наружного воздуха						
Макс.	°С	+46	+46	+46	+46	+46
Мин.	°С	-18	-18	-18	-18	-18
Температура воды на выходе из испарителя						
Макс.	°С	+15	+15	+15	+15	+15
Мин. (с гликолем)	°С	-8	-8	-8	-8	-8

AWS Free Cooling 184.2 – 434.2

Чиллеры с воздушным конденсатором, винтовыми компрессорами и free cooling

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ AWS XE XN FC-SG

AWS XE XN FC-SG		184.2	210.2	230.2	250.2	280.2	300.2
Холодопроизводительность ¹	кВт	602	739	821	866	981	1034
Потребляемая мощность компрессора ¹	кВт	263	278	299	334	368	412
EER		2,29	2,66	2,75	2,59	2,67	2,51
Уровень звукового давления ²	дБ(А)	71	72	72	72	72	73
Компрессор		Полугерметичный винтовой компрессор					
Количество		2	2	2	2	2	2
Заправка маслом	л	38	38	38	38	44	50
Мин. производительность	%	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5
Хладагент		R134a					
Количество контуров		2	2	2	2	2	2
Заправка	кг	128	146	162	162	182	182
Теплообменник конденсатора		Медные трубки с внутренней спиральной навивкой и рифленным оребрением					
Вентилятор		Осевой					
Количество		10	12	14	14	16	16
Потребляемая мощность	кВт	3,0	3,6	4,0	4,6	4,9	5,6
Скорость вращения	об/мин	715	715	715	715	715	715
Диаметр крыльчатки	мм	800	800	800	800	800	800
Расход воздуха	л/с	38934	46721	54508	54508	62294	62294
Испаритель		Одноходовой кожухотрубного типа					
Объем	л	266	251	243	243	403	403
Номинальный расход воды	л/с	26,2	32,1	35,7	37,6	42,6	44,9
Номинальные потери давления воды	кПа	76	97	84	93	102	113
Габариты и вес							
Длина	мм	6185	7085	7985	7985	8885	8885
Ширина	мм	2480	2480	2480	2480	2480	2480
Высота	мм	2565	2565	2565	2565	2565	2565
Вес транспортировочный	кг	8320	8870	9430	9430	10850	11110
Вес эксплуатационный	кг	8050	8620	9190	9190	10450	10710
Электрические характеристики							
Параметры электропитания	В/Ф/Гц	400/3/50					
Номинальный потребляемый ток	А	411	439	473	526	580	647
Макс. пусковой ток	А	598	611	648	648	912	960

Примечания:

¹ Температура воды на входе/выходе из испарителя 12/7 °С, температура наружного воздуха 35 °С.

² На расстоянии 1 м в соответствии с ISO 3744.

Условия эксплуатации							
AWS Free Cooling XE XN FC-SG		184.2	210.2	230.2	250.2	280.2	300.2
Температура наружного воздуха							
Макс.	°С	+50	+50	+50	+50	+50	+50
Мин.	°С	-18	-18	-18	-18	-18	-18
Температура воды на выходе из испарителя							
Макс.	°С	+15	+15	+15	+15	+15	+15
Мин. (с гликолем)	°С	-8	-8	-8	-8	-8	-8

AWS Free Cooling 184.2 – 434.2

Чиллеры с воздушным конденсатором, винтовыми компрессорами и free cooling

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ AWS XE XN FC-SG

AWS XE XN FC-SG		325.2	360.2	385.2	402.2	434.2
Холодопроизводительность ¹	кВт	1229	1302	1374	1424	1476
Потребляемая мощность компрессора ¹	кВт	403	450	466	511	556
EER		3,05	2,90	2,95	2,79	2,66
Уровень звукового давления ²	дБ(А)	72	72	72	73	73
Компрессор		Полугерметичный винтовой компрессор				
Количество		2	2	2	2	3
Заправка маслом	л	50	50	50	50	50
Мин. производительность	%	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5
Хладагент		R134a				
Количество контуров		2	2	2	2	2
Заправка	кг	214	214	225	248	248
Теплообменник конденсатора		Медные трубки с внутренней спиральной навивкой и рифленным оребрением				
Вентилятор		Осевой				
Количество		20	20	20	20	20
Потребляемая мощность	кВт	8,3	6,0	6,6	7,2	7,5
Скорость вращения	об/мин	715	715	715	715	715
Диаметр крыльчатки	мм	800	800	800	800	800
Расход воздуха	л/с	73010	73010	73010	73010	73010
Испаритель		Одноходовой кожухотрубного типа				
Объем	л	386	386	979	979	979
Номинальный расход воды	л/с	53,4	56,6	59,7	61,9	64,1
Номинальные потери давления воды	кПа	92	103	128	137	146
Габариты и вес						
Длина	мм	10685	10685	10685	10685	10685
Ширина	мм	2480	2480	2480	2480	2480
Высота	мм	2565	2565	2565	2565	2565
Вес транспортировочный	кг	12580	12580	13820	13900	13950
Вес эксплуатационный	кг	12190	12190	12830	12910	12960
Электрические характеристики						
Параметры электропитания	В/Ф/Гц	400/3/50				
Номинальный потребляемый ток	А	645	717	738	800	862
Макс. пусковой ток	А	1016	1016	1016	1059	1072

Примечания:

¹ Температура воды на входе/выходе из испарителя 12/7 °С, температура наружного воздуха 35 °С.

² На расстоянии 1 м в соответствии с ISO 3744.

Условия эксплуатации						
AWS Free Cooling XE XN FC-SG		325.2	360.2	385.2	402.2	434.2
Температура наружного воздуха						
Макс.	°С	+46	+46	+46	+46	+46
Мин.	°С	-18	-18	-18	-18	-18
Температура воды на выходе из испарителя						
Макс.	°С	+15	+15	+15	+15	+15
Мин. (с гликолем)	°С	-8	-8	-8	-8	-8