

ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

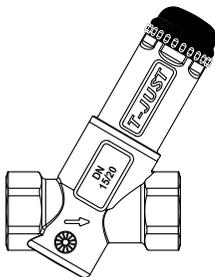
FlowCon T-JUST 20 мм, 3/4”

Терморегулирующий картридж **FlowCon T-JUST** может быть установлен в один из четырех типов корпусов клапанов FlowCon: FlowCon A, FlowCon AB (DN15/20), FlowCon ABV1 или FlowCon FF. Установите корпус клапана так, как показано на чертежах.

УСТАНОВИТЕ КЛАПАН ТАК, ЧТОБЫ НАНЕСЕННАЯ НА КОРПУСЕ СТРЕЛКА УКАЗЫВАЛА В НАПРАВЛЕНИИ ПОТОКА.

Клапан **FlowCon A** (модель Поз. A15.X, A20.X и A25.I.K) имеет неподвижные резьбовые соединения с внутренней резьбой (см. Рис.1).

Рисунок 1



В качестве стандартной резьбы используется прямая цилиндрическая резьба стандарта ISO 228 (совместима с BS-2779) или NPT стандартная трубная резьба, в зависимости от заказанного типа соединения.

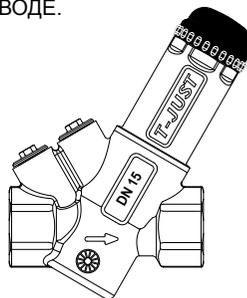
Все резьбовые соединения клапана и трубопровода необходимо тщательно очистить от загрязнения. В качестве уплотняющего материала рекомендуется использовать густую трубную смазку или тефлоновую ленту.

ВНИМАНИЕ

Для сохранения функциональности T-JUST клапана не настраивайте картридж на температуру ниже чем 35°C или выше чем 65°C.

ЕСЛИ В КАЧЕСТВЕ УПЛОТНЯЮЩЕГО МАТЕРИАЛА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПАКЛЯ, НЕОБХОДИМО ТЩАТЕЛЬНО СЛЕДИТЬ ЗА ТЕМ, ЧТОБЫ ВОЛОКНА НЕ ОСТАВАЛИСЬ В КЛАПАНЕ ИЛИ ТРУБОПРОВОДЕ.

Рисунок 2



Клапан **FlowCon AB** (Модели Поз. AB15.X, AB20.X) имеет внутренние резьбовые соединения (см. Рис. 2).

В качестве стандартной резьбы для модели AB используется такая же резьба, как и для модели A.

Все резьбовые соединения клапана и трубопровода необходимо тщательно очистить от загрязнения. В качестве уплотняющего материала рекомендуется использовать густую трубную смазку или тефлоновую ленту.

ЕСЛИ В КАЧЕСТВЕ УПЛОТНЯЮЩЕГО МАТЕРИАЛА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПАКЛЯ, НЕОБХОДИМО ТЩАТЕЛЬНО СЛЕДИТЬ ЗА ТЕМ, ЧТОБЫ ВОЛОКНА НЕ ОСТАВАЛИСЬ В КЛАПАНЕ ИЛИ ТРУБОПРОВОДЕ.

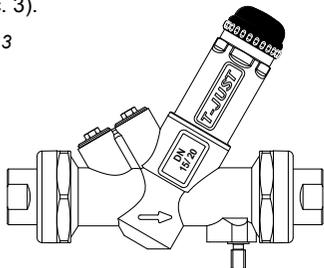
По заказу клиента, для клапанов модели AB могут быть предоставлены **ниппели для измерения давления/температуры**.

Пред установкой ниппелей в резьбовые отверстия корпуса, на резьбу каждого ниппеля необходимо нанести уплотняющий материал (НИППЕЛИ ЧРЕЗМЕРНО НЕ ЗАТЯГИВАТЬ).

По заказу клиента, в соответствующих отверстиях корпуса клапана могут быть установлены заглушки. Каждая заглушка имеет уплотняющую прокладку.

Клапан **FlowCon ABV** (Модель Поз. ABV1) имеет два разъемных резьбовых соединения (см. Рис. 3).

Рисунок 3



Соединительная гайка используется на двух типах соединений:

Резьбовое соединение (наружная или внутренняя резьба):

В качестве стандартной резьбы используется прямая цилиндрическая резьба стандарта ISO 228 (совместима с BS-2779) или NPT стандартная трубная резьба, в зависимости от заказанного типа соединения. Все резьбовые соединения необходимо тщательно очистить от загрязнения. Поскольку данные модели имеют разъемные резьбовые соединения, для установки необходимо снять соединительные гайки и сами соединения.

В корпусе клапана устанавливаются уплотнительные кольца для уплотнения соединений. Перед установкой уплотнительных колец рекомендуется смазать их поверхность силиконовой смазкой.

ВНИМАНИЕ: Ни в коем случае не используйте для смазки уплотнительных колец минеральное масло или консистентную смазку (масло) на основе нефти. Прежде, чем устанавливать корпус, убедитесь в том, что уплотнительные кольца находятся в специальных канавках, расположенных на впускном и выпускном отверстиях клапана. **ОБЯЗАТЕЛЬНО ЗАТЯНИТЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ГАЙКИ ДЛЯ НАДЛЕЖАЩЕГО УПЛОТНЕНИЯ.**

Все резьбовые соединения клапана и трубопровода необходимо тщательно очистить от загрязнения. В качестве уплотняющего материала рекомендуется использовать густую трубную смазку или тефлоновую ленту. **ЕСЛИ В КАЧЕСТВЕ УПЛОТНЯЮЩЕГО МАТЕ-**

РИАЛА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПАКЛЯ, НЕОБХОДИМО ТЩАТЕЛЬНО СЛЕДИТЬ ЗА ТЕМ, ЧТОБЫ ВОЛОКНА НЕ ОСТАВАЛИСЬ В КЛАПАНЕ ИЛИ ТРУБОПРОВОДЕ.

Паяное соединение (сварка):

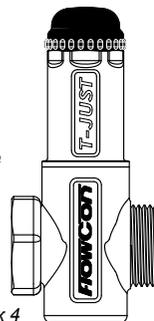
ПРЕЖДЕ, ЧЕМ ПРИСТУПАТЬ К ПАЙКЕ СНИМИТЕ СОЕДИНЕНИЯ С КОРПУСА. ЭТО НЕОБХОДИМО ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ПОВРЕЖДЕНИЯ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ КОЛЕЦ И ВНУТРЕННИХ ДЕТАЛЕЙ ВЫСОКОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ.

По заказу, в корпусах клапанов могут быть установлены **ниппели для измерения давления/температуры** или специальные **заглушки** (как на моделях АВ).

Клапан FlowCon FF

(Модель Поз. FF 20.ID) имеет разъемное резьбовое соединение с внутренней резьбой, а на выходе - неразъемное резьбовое соединение с наружной резьбой (см. Рис. 4). Данный корпус используется в качестве сменной детали в составе уже смонтированного узла.

Рисунок 4



В корпусе клапана

устанавливаются уплотнительные кольца для уплотнения соединений. Перед установкой уплотнительных колец рекомендуется смазать их поверхность силиконовой смазкой. **ВНИМАНИЕ:** Ни в коем случае не используйте для смазки уплотнительных колец минеральное масло или консистентную смазку (масло) на основе нефти. Прежде, чем устанавливать корпус, убедитесь в том, что уплотнительные кольца находятся в специальных канавках, расположенных на впускном и выпускном отверстиях клапана. **ОБЯЗАТЕЛЬНО ЗАТЯНИТЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ГАЙКИ ДЛЯ НАДЛЕЖАЩЕГО УПЛОТНЕНИЯ.**

Установка картриджа T-JUST:

Прежде, чем устанавливать картридж T-JUST в корпус клапана, рекомендуется смазать уплотнительные кольца картриджа T-JUST силиконовой смазкой (смазка должна быть одобрена к применению в контакте с питьевой водой). **ВНИМАНИЕ:** Ни в коем случае не используйте для смазки уплотнительных колец минеральное

масло или консистентную смазку (масло) на основе нефти.

Перед установкой картриджа T-JUST убедитесь в том, что уплотнительные кольца расположены правильно. Установка или снятие картриджа осуществляются вручную без использования инструментов.

Стандартные условия эксплуатации:

Заводская настройка картриджа T-JUST установлена на +60°C. Для изменения настройки температуры снимите черную крышку и с помощью регулировочного ключа установите нужное значение на шкале температуры между +35°C и +65°C.

ВНИМАНИЕ: Для сохранения функциональности T-JUST клапана не настраивайте картридж на температуру ниже чем 35°C или выше чем 65°C.

Установите крышку и плотно ее прижмите (для нормального термостатического контроля). Помните, что после изменения настроек температуры должно пройти некоторое время прежде, чем система достигнет полной балансировки.

Функция байпаса в ручном режиме:

Для использования функции байпаса в ручном режиме снимите черную крышку и установите красное пластмассовое кольцо (кольцо байпаса) на резьбу в верхней части картриджа T-JUST. Установите черную крышку на красное кольцо байпаса и закрутите ее. Байпас полностью открыт.

Функция байпаса с использованием привода:

Также функция байпаса может быть выполнена автоматически с помощью привода "ON/OFF" (FlowCon EV.0.3.R/EV.0.4.R). Управление приводом осуществляется с помощью таймера или системы BMS-system.

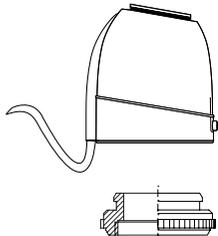
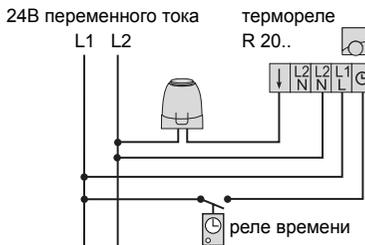


Рисунок 5

Приводы FlowCon EV.0.3.R и EV.0.4.R (см. рис.5) имеют соединительный адаптер красного цвета. Подсоедините адаптерную часть на резьбу в верхней части клапана. Не используйте дополнительные инструменты. При установке привода на адаптер прозвучит щелчок - признак того, что привод установлен правильно. На передней панели привода расположена кнопка нажатие которой позволяет снять привод с предохранителя адаптера.

Для обеспечения открытого положения клапана во время ввода системы в эксплуатацию, привод изначально настроен на положение "Нормально открытый". Привод будет оставаться в указанном положении до тех пор, пока не будет приведен в действие электричеством. При подключении ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ В ПЕРВЫЙ РАЗ, рабочее напряжение подается в течение 6 минут. Для приводов EV.0.3.R и EV.0.4.R помимо стандартной установки в горизонтальном или вертикальном положении, также возможна установка в перевернутом положении.

Схема подключения электрических контактов:



Расчет максимальной длины кабеля (медный кабель) для напряжения 24В

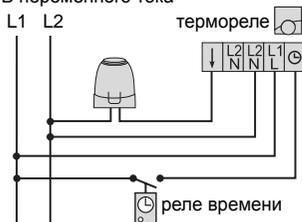
$$L = K \times A / n$$

- A Поперечное сечение проводника в мм²
- n Количество проводов
- K Константа (269м/мм²)
- L Длина кабеля в м

Для установки системы с напряжением 24В рекомендуется наличие следующих линий:
 Сигнальный провод: Y(R) 0,8 мм²
 Световой кабель в пластмассовой оболочке: NYM 1,5 мм²
 Установочный плоский провод: NYIF 1,5 мм²

В соответствии с требованиями стандарта EN 60335 необходимо использовать изолирующий трансформатор. Расчет размеров трансформатора зависит от включающей способности привода и основан на формуле: $P_{\text{Transformer}} = 6 \text{ W} \times n$

120/230В переменного тока



Для установки системы с напряжением 120В/230В рекомендуется наличие следующих линий:

Световой кабель в
пластмассовой оболочке: NYM 1,5 мм²
Установочный плоский провод: NYIF 1,5 мм²

Сборочный чертеж FlowCon T-JUST:

- A1: Корпус клапана (корпус А)
- A2: Корпус клапана (корпус FF)
- B1: Картридж T-JUST
- B2: Крышка
- C: Регулировочный ключ.

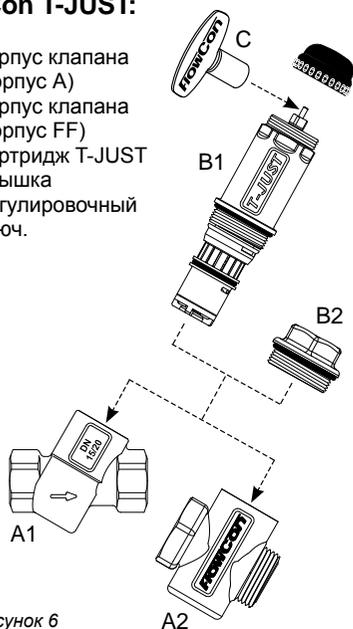


Рисунок 6

Сборочный чертеж FlowCon T-JUST:

- A1: Корпус клапана (корпус AB)
- A2: Корпус клапана (корпус ABV1)
- B1: Крышка
- C: Регулировочные ключи
- D1: Ниппель для измерения давления/температуры (2 шт.)
- D2: Заглушка и уплотняющая прокладка (2 для каждой)
- E: Резьбовые соединения.

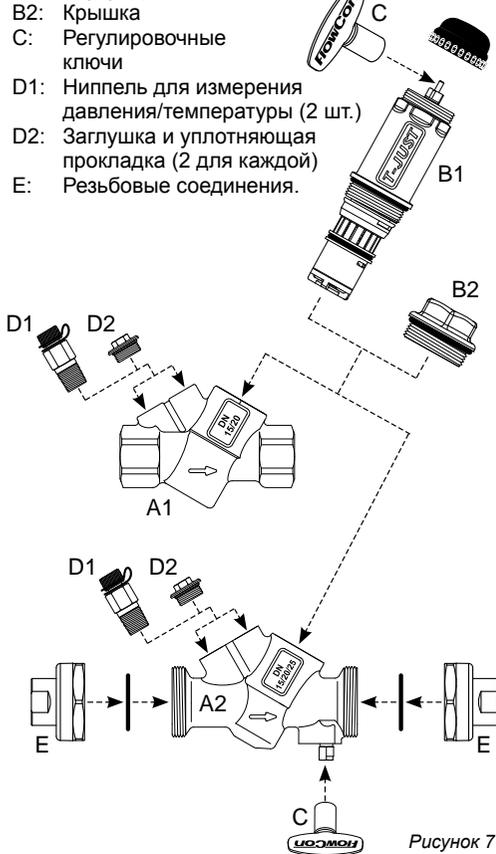


Рисунок 7