

ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

FlowCon SME.2

Карtridge **FlowCon SME.2** предназначены для использования с двумя типами корпусов клапанов FlowCon:

FlowCon AB (DN25/32) или
FlowCon ABV (DN25/32/40).

Установите корпус клапана так, как указано на чертежах. Несмотря на отсутствие какого-либо влияния на рабочие характеристики клапана, в соответствии с промышленными стандартами балансировочные устройства рекомендуются устанавливать после терминала то есть на обратной стороне трубопровода.

Для модели ABV с запорным шаровым краном рекомендуется устанавливать данный клапан со стороны выхода балансировочного устройства.

УСТАНОВИТЕ КЛАПАН ТАК, ЧТОБЫ НАНЕСЕННАЯ НА КОРПУСЕ СТРЕЛКА УКАЗЫВАЛА В НАПРАВЛЕНИИ ДВИЖЕНИЯ ПОТОКА.

Клапан **FlowCon AB** (модель Поз. AB25.X, AB32.X) оборудован двумя внутренними резьбовыми соединениями (см. Рис. 1). (см. рис. 1).

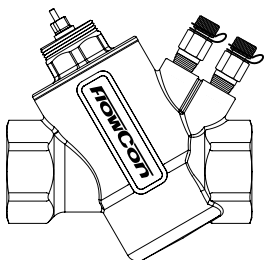


Рисунок 1

В качестве стандартной резьбы для модели AB используется прямая цилиндрическая резьба стандарта ISO 228 (совместима с BS-2779) или NPT стандартная трубная резьба, в зависимости от заказанного типа соединения.

Все резьбовые соединения клапана и трубопровода необходимо тщательно очистить от загрязнения. В качестве уплотняющего материала рекомендуется использовать густую трубную смазку или тефлоновую ленту.

ЕСЛИ В КАЧЕСТВЕ УПЛОТНЯЮЩЕГО МАТЕРИАЛА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПАКЛЯ, НЕОБХОДИМО ТЩАТЕЛЬНО СЛЕДИТЬ ЗА ТЕМ, ЧТОБЫ ВОЛОКНА НЕ ОСТАВАЛИСЬ В КЛАПАНЕ ИЛИ ТРУБОПРОВОДЕ.

По заказу клиента, для клапанов модели AB могут быть предоставлены **ниппели для измерения давления/температуры**.

Пред установкой nipples в резьбовые отверстия корпуса, на резьбу каждого nipples необходимо нанести уплотняющий материал (НИППЕЛИ ЧРЕЗМЕРНО НЕ ЗАТЯГИВАТЬ).

По заказу клиента, в соответствующих отверстиях корпуса клапана могут быть установлены **заглушки**. Каждая заглушка имеет уплотняющую прокладку.

Клапан **FlowCon ABV** (Модель Поз. ABV2) оборудован двумя разъемными резьбовыми соединениями (см. Рис. 2).

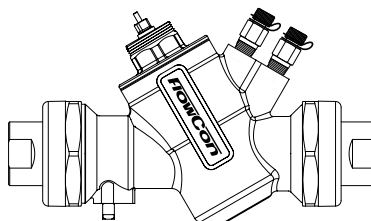


Рисунок 2

Соединительная гайка используется на двух типах соединений:

**Резьбовое соединение
(наружная или внутренняя резьба):**

В качестве стандартной резьбы используется прямая цилиндрическая резьба стандарта ISO 228 (совместима с BS-2779) или NPT стандартная трубная резьба, в зависимости от заказанного типа соединения.

Все резьбовые соединения необходимо тщательно очистить от загрязнения.

Поскольку данные модели имеют разъемные резьбовые соединения, для установки необходимо снять соединительные гайки и сами соединения.

В корпусе клапана устанавливаются уплотнительные кольца для уплотнения соединений. Перед установкой уплотнительных колец рекомендуется смазать их поверхность силиконовой смазкой. **ВНИМАНИЕ:** Ни в коем случае не используйте для смазки уплотнительных колец минеральное масло или консистентную смазку (масло) на основе нефти. Прежде, чем устанавливать корпус, убедитесь в том, что уплотнительные кольца находятся в специальных канавках, расположенных на впускном и выпускном патрубках клапана. **ОБЯЗАТЕЛЬНО ЗАТЯНИТЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ГАЙКИ ДЛЯ НАДЛЕЖАЩЕГО УПЛОТНЕНИЯ.**

Все резьбовые соединения клапана и трубопровода необходимо тщательно очистить от загрязнения. В качестве уплотняющего материала рекомендуется использовать густую трубную смазку или тефлоновую ленту.

ЕСЛИ В КАЧЕСТВЕ УПЛОТНЯЮЩЕГО МАТЕРИАЛА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПАКЛЯ, НЕОБХОДИМО ТЩАТЕЛЬНО СЛЕДИТЬ ЗА ТЕМ, ЧТОБЫ ВОЛОКНА НЕ ОСТАВАЛИСЬ В КЛАПАНЕ ИЛИ ТРУБОПРОВОДЕ.

Паяное соединение (сварка):

ПРЕЖДЕ, ЧЕМ ПРИСТУПАТЬ К ПАЙКЕ СНИМИТЕ СОЕДИНЕНИЯ С КОРПУСА.

ЭТО НЕОБХОДИМО ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ПОВРЕЖДЕНИЯ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ КОЛЕЦ И ВНУТРЕННИХ ДЕТАЛЕЙ ВЫСОКОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ.

Ниппели для измерения давления/температуры

По заказу клиента, для клапанов модели ABV могут быть предоставлены ниппели для измерения давления/температуры. Пред установкой ниппелей в резьбовые отверстия корпуса, на резьбу каждого ниппеля необходимо нанести уплотняющий материал (НИППЕЛИ ЧРЕЗМЕРНО НЕ ЗАТЯГИВАТЬ).

По заказу клиента, в соответствующих отверстиях корпуса клапана могут быть установлены **заглушки**. Каждая заглушка имеет уплотняющую прокладку.

Установка картриджа:

Прежде, чем устанавливать картридж FlowCon SME (поставляется с заводской установленной 5,0 в результате калибровки), систему необходимо тщательно промыть. Перед промывкой системы, на корпус клапана устанавливается специальная заглушка. Прежде, чем устанавливать картридж в корпус клапана, рекомендуется смазать уплотнительные кольца картриджа и гайку крышки силиконовой смазкой.

ВНИМАНИЕ: Ни в коем случае не используйте для смазки уплотнительных колец минеральное масло или консистентную смазку (масло) на основе нефти.

SME.2 · 40 мм · 1 1/2"			Настройка	
16-400 кПаD · 2.3-58 фунт/кв. дюйм при настройке 2.6				
Номинальный расход	л/сек	л/час	гал/мин	
	0.240	865	3.81	1.0
	0.282	1010	4.46	1.1
	0.322	1160	5.10	1.2
	0.361	1300	5.72	1.3
	0.399	1430	6.32	1.4
	0.435	1570	6.90	1.5
	0.471	1700	7.47	1.6
	0.506	1820	8.02	1.7
	0.540	1940	8.56	1.8
	0.573	2060	9.08	1.9
	0.605	2180	9.59	2.0
	0.636	2290	10.1	2.1
	0.667	2400	10.6	2.2
	0.696	2510	11.0	2.3
	0.725	2610	11.5	2.4
	0.753	2710	11.9	2.5
	0.780	2810	12.4	2.6
	0.807	2900	12.8	2.7
	0.832	3000	13.2	2.8
	0.858	3090	13.6	2.9
	0.882	3180	14.0	3.0
	0.906	3260	14.4	3.1
	0.930	3350	14.7	3.2
	0.953	3430	15.1	3.3
	0.975	3510	15.5	3.4
	0.997	3590	15.8	3.5
	1.02	3670	16.1	3.6
	1.04	3740	16.5	3.7
	1.06	3820	16.8	3.8
	1.08	3890	17.1	3.9
	1.10	3960	17.4	4.0
1.12	4030	17.7	4.1	
1.14	4100	18.1	4.2	
1.16	4170	18.4	4.3	
1.18	4240	18.7	4.4	
1.20	4300	19.0	4.5	
1.21	4370	19.2	4.6	
1.23	4440	19.5	4.7	
1.25	4500	19.8	4.8	
1.27	4570	20.1	4.9	
1.29	4630	20.4	5.0	

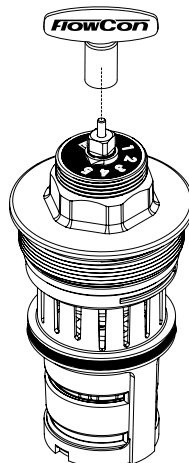


Рисунок 3

Регулировка расхода осуществляется с помощью картриджа регулировочным ключём, позволяющего изменять настройки с 1,0 и выше (см. рис. 3, стр. 3). С помощью ключа можно выбрать необходимую настройку на шкале, расположенной в верхней части картриджа. Большие белые цифры обозначают полные обороты (от 1 до 5), а красные цифры - десятые части оборота (от 1 до 9). Установку картриджа в корпус клапана можно осуществить как до регулировки расхода, так и после нее. После завершения регулировки расхода, на клапан можно устанавливать привод. Для установки привода определенного типа воспользуйтесь соответствующей инструкцией по установке.

Точность: наибольшее $\pm 10\%$ регулируемого расхода или $\pm 5\%$ максимального расхода.

Общая информация.

Перед установкой картриджа в корпус клапана рекомендуется промыть систему. В наличии имеются специальные пробки для промывки. В системе необходимо использовать чистую воду, которая не содержит загрязняющих частиц, и прошла соответствующую обработку. Перед клапаном рекомендуется установить сетчатый фильтр, который позволит предотвратить повреждение или засорение устройства. При заполнении системы водой убедитесь в том, что клапан не установлен в положение “полностью закрыт”.

Сборочный чертеж FlowCon SME.2. Картридж в корпусе ABV:

- A: Корпус клапана (на данном рисунке изображен FlowCon ABV 2 с уплотнительными кольцами на резьбовых соединениях)
- B: Картридж SME
- C: Регулировочный ключ
- D1: Ниппель для измерения давления/температуры (2 шт.)
- D2: Заглушка и уплотняющая прокладка (2 для каждой)
- E: Резьбовые соединения
- Fa: Адаптер клапана (только для приводов FN)
- F: Привод (в данном случае показан тип FN.0.2).

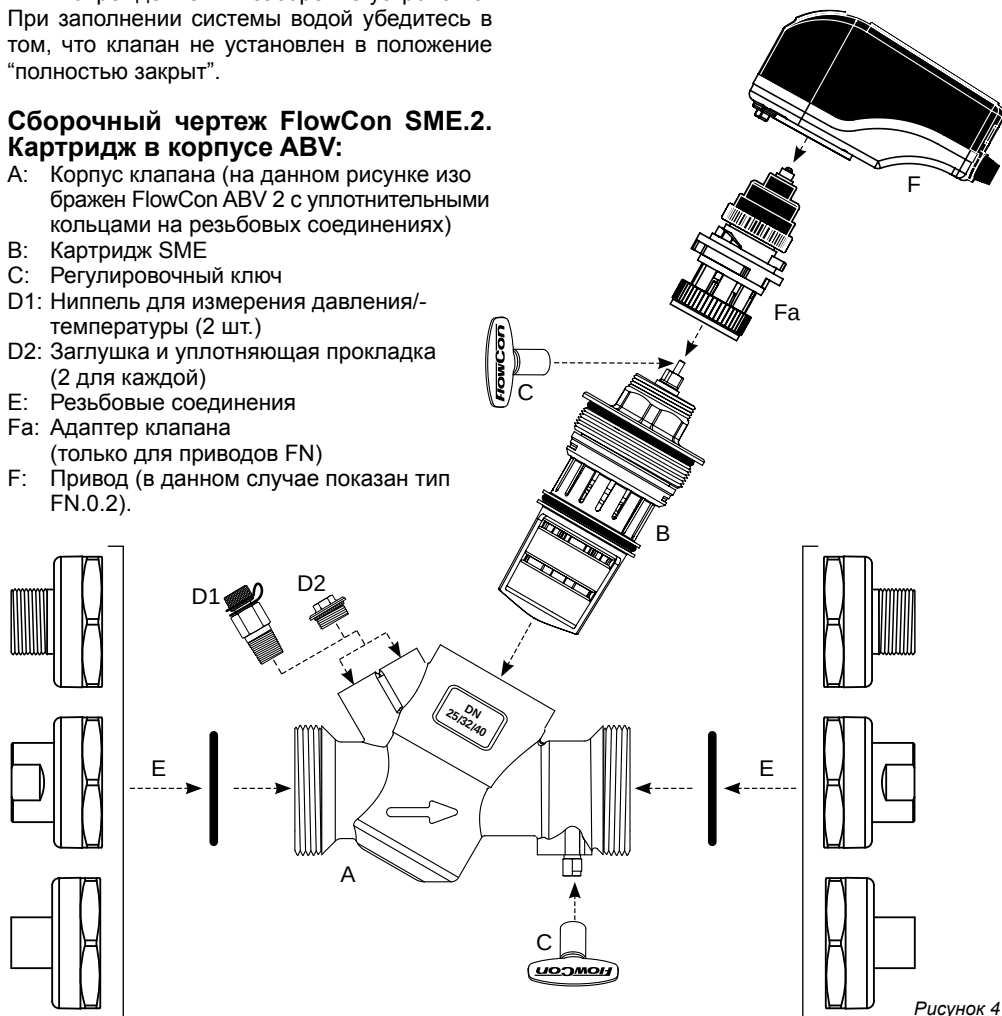


Рисунок 4