

## ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

## FlowCon SH 15-40 мм, 1/2"-1 1/2"

Установите клапан **FlowCon SH** на подающем или обратном трубопроводе. Перед клапаном рекомендуется установить сетчатый фильтр, который позволит предотвратить повреждение или засорение устройства.

УСТАНОВИТЕ КЛАПАН ТАК, ЧТО БЫ НАНЕСЕННАЯ НА КОРПУСЕ СТРЕЛКА УКАЗЫВАЛА В НАПРАВЛЕНИИ ПОТОКА.

Корпус клапана имеет двойные торцевые соединения. (см.рис.1).

Соединительная гайка используется на двух типах соединений:

#### Резьбовое соединение (наружная или внутренняя резьба):

В качестве стандартной резьбы используется прямая цилиндрическая резьба стандарта ISO 228 (совместима с BS-2779) или NPT стандартная трубная резьба, в зависимости от заказанного типа соединения. Все резьбовые соединения необходимо тщательно очистить от загрязнения. Поскольку данные модели имеют разъемные резьбовые соединения, для установки необходимо снять соединительные гайки и сами соединения.

В корпусе клапана устанавливаются уплотнительные кольца для уплотнения соединений. Перед установкой уплотнительных колец рекомендуется смазать их поверхность силиконовой смазкой.

**ВНИМАНИЕ:** Ни в коем случае не используйте для смазки уплотнительных колец минеральное масло или консистентную смазку (масло) на основе нефти. Прежде, чем устанавливать корпус, убедитесь в том, что уплотнительные кольца находятся в специальных канавках, расположенных на впускном и выпускном отверстиях клапана. **ОБЯЗАТЕЛЬНО ЗАТЯНИТЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ГАЙКИ ДЛЯ НАДЛЕЖАЩЕГО УПЛОТНЕНИЯ.**

Все резьбовые соединения клапана и трубопровода необходимо тщательно очистить от загрязнения. В качестве уплотняющего материала рекомендуется использовать густую трубную смазку или тефлоновую ленту.

ЕСЛИ В КАЧЕСТВЕ УПЛОТНЯЮЩЕГО МАТЕРИАЛА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПАКЛЯ, НЕОБХОДИМО ТЩАТЕЛЬНО СЛЕДИТЬ ЗА ТЕМ, ЧТОБЫ ВОЛОКНА НЕ ОСТАВАЛИСЬ В КЛАПАНА ИЛИ ТРУБОПРОВОДЕ.

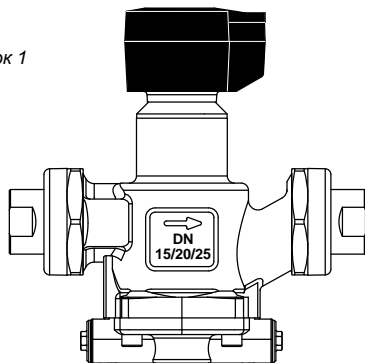
#### Паяное соединение (сварка):

ПРЕЖДЕ, ЧЕМ ПРИСТУПАТЬ К ПАЙКЕ СНИМИТЕ СОЕДИНЕНИЯ С КОРПУСА. ЭТО НЕОБХОДИМО ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ПОВРЕЖДЕНИЯ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ КОЛЕЦ И ВНУТРЕННИХ ДЕТАЛЕЙ ВЫСОКОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ.

Стандартный корпус клапана имеет резьбовые отверстия, закрытые специальными **заглушками**.

По заказу клиента, в соответствующих отверстиях корпуса клапана могут быть установлены **ниппели для измерения давления/температуры**. Перед установкой ниппелей в резьбовые отверстия корпуса, на резьбу каждого ниппеля необходимо нанести уплотняющий материал (**НИППЕЛИ ЧРЕЗМЕРНО НЕ ЗАТЯГИВАТЬ**).

Рисунок 1



### **Общая информация.**

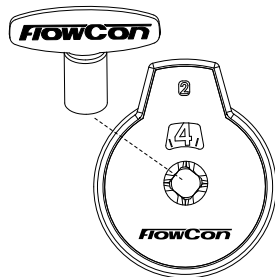
В системе необходимо использовать чистую воду, которая не содержит загрязняющих частиц, и прошла соответствующую обработку. Перед клапаном рекомендуется установить сетчатый фильтр, который позволит предотвратить повреждение или засорение устройства. При заполнении системы водой убедитесь в том, что клапан не установлен в положение "полностью закрыт". В дальнейшем рекомендуется не превышать максимально допустимое значение перепада давления.

### **Гарантийные обязательства.**

Несоблюдение указаний, изложенных в данной инструкции по установке и эксплуатации, аннулирует гарантийные обязательства.

Настройки расхода SH1 и SH2:

Расход						Настройка
Размер клапана: Ду15-Ду25 · 1/2"-1"			Размер клапана: Ду25-Ду40 · 1"-1 1/2"			
33-300 кПаD 4.8-44 фунт/кв.дюйм			33-300 кПаD 4.8-44 фунт/кв.дюйм			
SH.1.1			SH.2.1			
л/сек	л/час	гал/мин	л/сек	л/час	гал/мин	
-	-	-	0.11	396	1.7	0.5
-	-	-	0.15	526	2.3	0.6
-	-	-	0.18	655	2.9	0.7
-	-	-	0.22	785	3.5	0.8
-	-	-	0.25	914	4.0	0.9
0.075	270	1.2	0.29	1044	4.6	1.0
0.090	324	1.4	0.34	1224	5.4	1.1
0.105	378	1.7	0.39	1404	6.2	1.2
0.120	432	1.9	0.44	1584	7.0	1.3
0.135	486	2.1	0.49	1764	7.8	1.4
0.15	540	2.4	0.54	1944	8.6	1.5
0.17	598	2.6	0.59	2124	9.4	1.6
0.18	655	2.9	0.64	2304	10.1	1.7
0.20	713	3.1	0.69	2484	10.9	1.8
0.21	770	3.4	0.74	2664	11.7	1.9
0.23	828	3.6	0.79	2844	12.5	2.0
0.25	886	3.9	0.84	3024	13.3	2.1
0.26	943	4.2	0.89	3204	14.1	2.2
0.28	1001	4.4	0.94	3384	14.9	2.3
0.29	1058	4.7	0.99	3564	15.7	2.4
0.31	1116	4.9	1.04	3744	16.5	2.5
0.32	1166	5.1	1.07	3852	17.0	2.6
0.34	1217	5.4	1.10	3960	17.4	2.7
0.35	1267	5.6	1.13	4068	17.9	2.8
0.37	1318	5.8	1.16	4176	18.4	2.9
0.38	1368	6.0	1.19	4284	18.9	3.0
0.39	1418	6.2	1.22	4392	19.3	3.1
0.41	1469	6.5	1.25	4500	19.8	3.2
0.42	1519	6.7	1.28	4608	20.3	3.3
0.44	1570	6.9	1.31	4716	20.8	3.4
0.45	1620	7.1	1.34	4824	21.2	3.5
0.46	1663	7.3	1.37	4932	21.7	3.6
0.47	1706	7.5	1.40	5040	22.2	3.7
0.49	1750	7.7	1.43	5148	22.7	3.8
0.50	1793	7.9	1.46	5256	23.1	3.9
0.51	1836	8.1	1.49	5364	23.6	4.0
0.52	1872	8.2	1.51	5443	24.0	4.1
0.53	1908	8.4	1.53	5522	24.3	4.2
0.54	1944	8.6	1.56	5602	24.7	4.3
0.55	1980	8.7	1.58	5681	25.0	4.4
0.56	2016	8.9	1.60	5760	25.4	4.5
0.57	2059	9.1	1.62	5846	25.7	4.6
0.58	2102	9.3	1.65	5933	26.1	4.7
0.60	2146	9.4	1.67	6019	26.5	4.8
0.61	2189	9.6	1.70	6106	26.9	4.9
0.62	2232	9.8	1.72	6192	27.3	5.0
0.63	2261	10.0	1.74	6271	27.6	5.1
0.64	2290	10.1	1.76	6350	28.0	5.2
0.64	2318	10.2	1.79	6430	28.3	5.3
0.65	2347	10.3	1.81	6509	28.7	5.4
0.66	2376	10.5	1.83	6588	29.0	5.5
0.67	2405	10.6	1.85	6674	29.4	5.6
0.68	2434	10.7	1.88	6761	29.8	5.7
0.68	2462	10.8	1.90	6847	30.1	5.8
0.69	2491	11.0	1.93	6934	30.5	5.9
0.70	2520	11.1	1.95	7020	30.9	6.0



Для выполнения микрометрической настройки используйте специальный ключ (№ ACC0001 FlowCon).

Вышеуказанная настройка микрометра 2,4 соответствует расходу:

0.29 л/сек  
(для размера клапана Ду15/20/25)

0.99 л/сек  
(для размера клапана Ду25/32/40).

Точность: ±5% контролируемого расхода или ±2% максимального расхода.

## Сборочный чертеж FlowCon SH:

- A: Корпус клапана.  
 B: Настройка микрометра.  
 C: Регулировочный ключ.  
 D1: Ниппель для измерения давления/температуры (2 шт.)  
 D2: Заглушка и уплотняющая прокладка (2 для каждой).  
 E: Резьбовые соединения.

Рисунок 2

