

## ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

**FlowCon A**  
15-25 мм, 1/2"-1"**FlowCon AB**  
15-50 мм, 1/2"-2"**FlowCon ABV**  
15-40 мм, 1/2"-1 1/2"

Установите клапан **FlowCon A / AB / ABV** так, как указано на чертежах. Несмотря на отсутствие какого-либо влияния на рабочие характеристики клапана, в соответствии с промышленными стандартами балансировочные устройства должны быть установлены после терминала, то есть на обратной стороне трубопровода. Для модели ABV с запорным шаровым краном рекомендуется устанавливать данный клапан со стороны выхода балансировочного устройства.

УСТАНОВИТЕ КЛАПАН ТАК, ЧТОБЫ НАНЕСЕННАЯ НА КОРПУСЕ СТРЕЛКА УКАЗЫВАЛА В НАПРАВЛЕНИИ ДВИЖЕНИЯ ПОТОКА.

Клапан **FlowCon A** (модель Поз. A15.X, A20.X и A25.I.K) имеет внутренние резьбовые соединения (см. Рис.1).

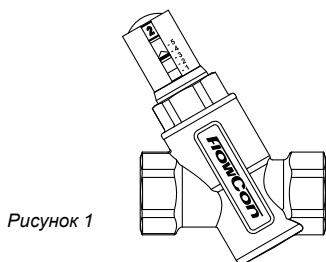


Рисунок 1

В качестве стандартной резьбы на клапанах модели A используется прямая цилиндрическая резьба стандарта ISO 228 (совместима с BS-2779) или NPT стандартная трубная резьба, в зависимости от указанного в заказе серийного номера изделия (за исключением клапанов с номинальным диаметром отверстий 25 мм, в которых используется резьба стандарта ISO).

Все резьбовые соединения клапана и трубопровода необходимо тщательно очистить от загрязнения. В качестве уплотняющего ма-

териала рекомендуется использовать густую трубную смазку или тефлоновую ленту. ЕСЛИ В КАЧЕСТВЕ УПЛОТНЯЮЩЕГО МАТЕРИАЛА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПАКЛЯ, НЕОБХОДИМО ТЩАТЕЛЬНО СЛЕДИТЬ ЗА ТЕМ, ЧТОБЫ ВОЛОКНА НЕ ОСТАВАЛИСЬ В КЛАПАНЕ ИЛИ ТРУБОПРОВОДЕ.

Клапан **FlowCon AB** (модель Поз. AB15.X, AB20.X, AB25.I.K, AB25.X, AB32.X, AB40.I и AB50.I) имеет так же резьбовые внутренние соединения (см. Рис.2).

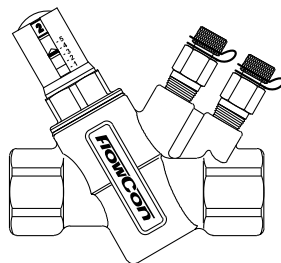


Рисунок 2

В качестве стандартной резьбы для модели AB используется такая же резьба, как и для модели A (за исключением клапанов с номинальным диаметром отверстий 25, 40 и 50 мм, в которых используется резьба стандарта ISO).

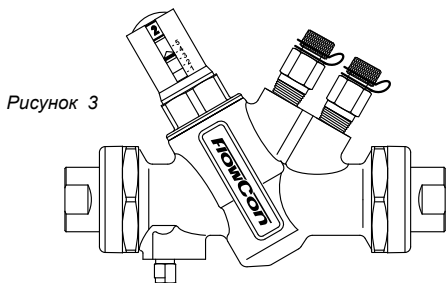
Все резьбовые соединения клапана и трубопровода необходимо тщательно очистить от загрязнения. В качестве уплотняющего материала рекомендуется использовать густую трубную смазку или тефлоновую ленту. ЕСЛИ В КАЧЕСТВЕ УПЛОТНЯЮЩЕГО МАТЕРИАЛА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПАКЛЯ, НЕОБХОДИМО ТЩАТЕЛЬНО СЛЕДИТЬ ЗА ТЕМ, ЧТОБЫ ВОЛОКНА НЕ ОСТАВАЛИСЬ В КЛАПАНЕ ИЛИ ТРУБОПРОВОДЕ.

По заказу клиента, для клапанов модели ABV могут быть предоставлены **ниппели для измерения давления/температуры**.

Пред установкой ниппелей в резьбовые отверстия корпуса, на резьбу каждого ниппеля необходимо нанести уплотняющий материал (НИППЕЛИ ЧРЕЗМЕРНО НЕ ЗАТЯГИВАТЬ).

По заказу клиента, в соответствующих отверстиях корпуса клапана могут быть установлены заглушки. Каждая заглушка имеет уплотняющую прокладку.

Клапан **FlowCon ABV** (Модель Поз. ABV1 и ABV2) оборудован двумя съемными резьбовыми соединениями (см. Рис. 3).



Соединительная гайка используется на двух типах соединений:

### Резьбовое соединение

**(наружная или внутренняя резьба):**

В качестве стандартной резьбы используется прямая цилиндрическая резьба стандарта ISO 228 (совместима с BS-2779) или NPT стандартная трубная резьба, в зависимости от заказанного типа соединения.

Все резьбовые соединения необходимо тщательно очистить от загрязнения.

Поскольку данные модели имеют съемные резьбовые соединения, для установки необходимо снять соединительные гайки и сами соединения.

В корпусе клапана устанавливаются уплотнительные кольца для уплотнения соединений. Перед установкой уплотнительных колец рекомендуется смазать их поверхность силиконовой смазкой.

**ВНИМАНИЕ:** Ни в коем случае не используйте для смазки уплотнительных колец минеральное масло или консистентную смазку (масло) на основе нефти. Прежде, чем устанавливать корпус, убедитесь в том, что уплотнительные кольца находятся в специальных канавках, расположенных на впускном и выпускном отверстиях клапана. **ОБЯЗАТЕЛЬНО ЗАТЯНИТЕ СОЕДИНИТЕЛЬНУЮ ГАЙКУ ДЛЯ НАДЛЕЖАЩЕГО УПЛОТНЕНИЯ.**

Все резьбовые соединения клапана и трубопровода необходимо тщательно очистить от загрязнения. В качестве уплотняющего материала рекомендуется использовать густую трубную смазку или тефлоновую ленту. ЕСЛИ В КАЧЕСТВЕ УПЛОТНЯЮЩЕГО МАТЕРИАЛА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПАКЛЯ, НЕОБХОДИМО ТЩАТЕЛЬНО СЛЕДИТЬ ЗА ТЕМ, ЧТОБЫ ВОЛОКНА НЕ ОСТАВАЛИСЬ В КЛАПАНЕ ИЛИ ТРУБОПРОВОДЕ.

### Паянное соединение (сварка):

ПРЕЖДЕ, ЧЕМ ПРИСТУПАТЬ К ПАЙКЕ СНИМИТЕ СОЕДИНЕНИЯ С КОРПУСА. ЭТО НЕОБХОДИМО ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ПОВРЕЖДЕНИЯ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ КОЛЕЦ И ВНУТРЕННИХ ДЕТАЛЕЙ ВЫСОКОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ.

По заказу клиента, для клапанов модели ABV могут быть предоставлены **ниппели для измерения давления/температуры**.

Пред установкой ниппелей в резьбовые отверстия корпуса, на резьбу каждого ниппеля необходимо нанести уплотняющий материал (НИППЕЛИ ЧРЕЗМЕРНО НЕ ЗАТЯГИВАТЬ).

По заказу клиента, в соответствующих отверстиях корпуса клапана могут быть установлены заглушки. Каждая заглушка имеет уплотняющую прокладку.

**Выбор картриджа:**

В корпусе клапана модели A, AB или ABV может быть установлен стандартный композитный картридж с внутренней регулировкой, которая позволяет установить одно из восьми возможных максимальных значений расхода. Также в корпусе клапана может быть установлен картридж FlowCon E-JUST с наружной регулировкой, которая позволяет установить одно из 41 возможных максимальных значений расхода.

Как вариант может быть предложен картридж из нержавеющей стали. Максимальное значения расхода данного типа картриджа производится на заводе, при установке картриджа используется адаптер.

Прежде, чем устанавливать картридж-адаптер в корпус клапана, рекомендуется смазать уплотнительные кольца картриджа и адаптера силиконовой смазкой.

**ВНИМАНИЕ:** Ни в коем случае не используйте для смазки уплотнительных колец минеральное масло или консистентную смазку (масло) на основе нефти.

При использовании картриджа из нержавеющей стали, перед его установкой, убедитесь в том, что уплотнительное кольцо картриджа находится во внутренней канавке, расположенной в верхней части адаптера. Затем с помощью сильного толчка установите картридж. Как только прозвучит щелчок, это будет означать, что картридж установлен в правильном положении и надежно зафиксирован. Закрутите стопорное кольцо и установите адаптер с картриджем в корпус клапана.

Для снятия картриджа необходимо открутить стопорное кольцо и извлечь картридж. Вместе с картриджем будет извлечено и его уплотнительное кольцо. Установите новое уплотнительное кольцо. Затем установите новый картридж в соответствии с вышеуказанными инструкциями.

**Общая информация.**

Перед установкой картриджа в корпус клапана рекомендуется промыть систему. В наличии имеются специальные пробки для промывки. Для промывки необходимо использовать чистую воду, которая не содержит загрязняющих частиц и прошла соответствующую обработку.

На входе корпуса клапана рекомендуется установить сетчатый фильтр, который позволит предотвратить повреждение или засорение устройства.

Также рекомендуется не превышать максимально допустимые значения диапазона рабочего давления для данного картриджа (в особенности это касается картриджей мембранного типа).

**Сборочный чертеж FlowCon A:**

A: Корпус клапана

B1: Картридж E-JUST

B2: Стандартный композитный картридж

B3: Картридж из нержавеющей стали с адаптером

C: Регулировочный ключ.

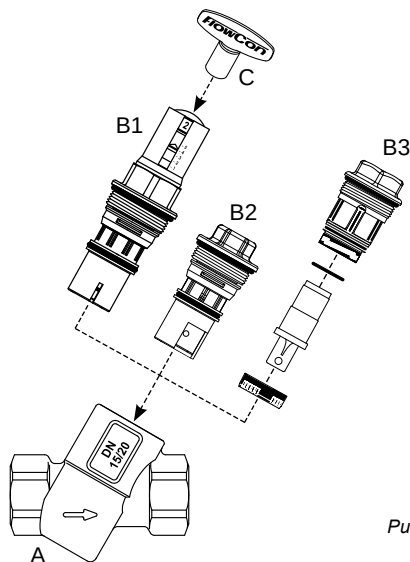


Рисунок 4

**Сборочный чертеж  
FlowCon AB:**

- A: Корпус клапана  
 B1: Картридж E-JUST  
 B2: Стандартный композитный картридж  
 B3: Картридж из нержавеющей стали с адаптером (не используется с клапанами, номинальный диаметр отверстий которых составляет 40/50мм)  
 C: Регулировочный ключ  
 D1: Ниппель для измерения давления/температуры (2 шт.)  
 D2: Заглушка и уплотняющая прокладка (2 для каждой).

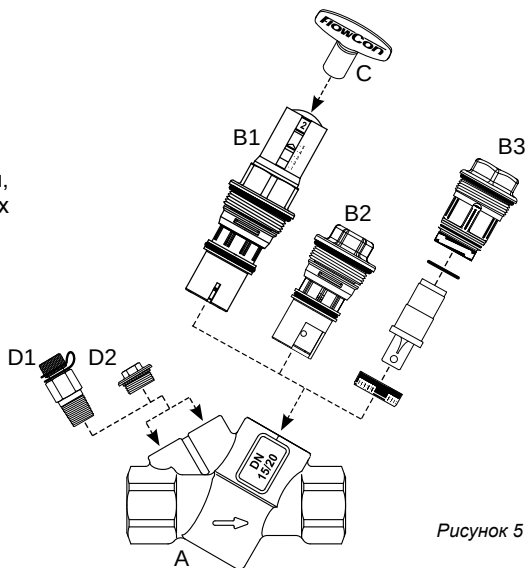


Рисунок 5

**Сборочный чертеж  
FlowCon ABV:**

- A: Корпус клапана  
 B1: Картридж E-JUST  
 B2: Стандартный композитный картридж  
 B3: Картридж из нержавеющей стали с адаптером  
 C: Регулировочный ключ  
 D1: Ниппель для измерения давления/температуры (2 шт.)  
 D2: Заглушка и уплотняющая прокладка (2 для каждой)  
 E: Резьбовые соединения.

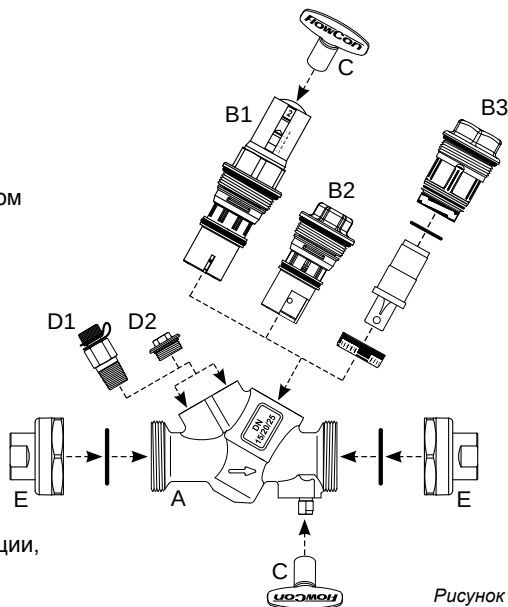


Рисунок 6

**Гарантийные обязательства.**

Несоблюдение указаний, изложенных в данной инструкции по установке и эксплуатации, аннулирует гарантийные обязательства.